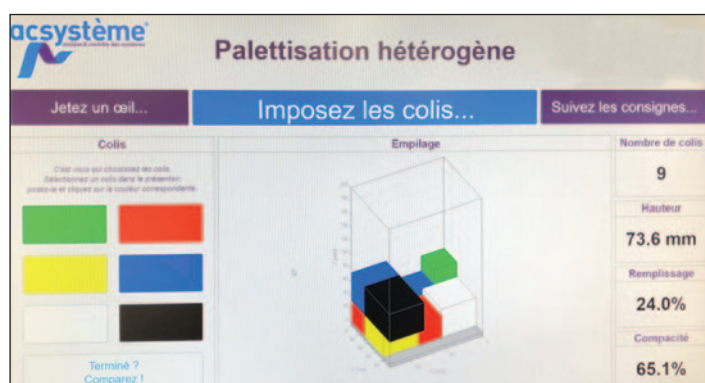


L'eau, fil rouge du salon CFIA Rennes 2024



Réparti autour de trois pôles – Ingrédients & PAI, Équipements & Procédés, Emballages & Conditionnement – le CFIA Rennes accueille, du 12 au 14 mars prochain, 1 700 exposants dont 300 nouveaux intégrant une vingtaine de start-ups avec la présence de la French Fab. Côté animations, un village cyber, un focus sur l'écoconception en emballages et la session de recrutement «Food Talent» viendront étayer ces trois jours de rencontres. En point d'orgue, les Trophées de l'Innovation, avec cette année 113 participants, proposent de nouvelles catégories et, pour la première fois, la remise d'un Prix spécial RSE. Sur le fond, l'eau sera mise à l'honneur sur le salon, en tant que sujet stratégique industriel alors que le récent décret REUTE n°2024-33 sur les eaux usées est paru en janvier dernier. Point fort de cette édition 2024, le plateau de l'Usine Agro du Futur (UAF), propose également aux visiteurs de découvrir cette année le thème «Tensions sur l'eau, des solutions pour l'Agro».



AC Système optimise la production grâce à l'ordonnement

Hall 6 Stand B24

À l'ère de l'industrie 4.0, la traçabilité, la collecte d'informations et le stockage de données ont été intégrés dans les processus de production. Ces éléments ouvrent de nouvelles perspectives de performance pour le secteur. En exploitant judicieusement ces données, il devient possible d'optimiser le processus de production pour réaliser des économies de matières premières, organiser efficacement le planning de production, améliorer le taux de remplissage des palettes/camions et optimiser les flux de livraison. Depuis plus de 20 ans, AC Système accompagne l'industrie dans l'ordonnement de la production à travers des solutions sur-mesure, offrant l'amélioration de la performance des usines. Que ce soit à l'échelle globale ou à un poste spécifique du flux, l'alliance d'algorithmes et de données constitue une source d'optimisation pour les industriels.

Acti Pack présente ses flacons squeezer Cesar pour sauces

Hall 9 Stand A45

Fabricant de pots, flacons et squeezer en PET et RPET, Acti Pack présente sa nouvelle famille standard de flacons squeezer en PET qui a vu le jour pour le conditionnement des sauces froides. Déclinés en 500 et 1000 ml, les modèles Cesar arborent un design épuré, de forme cylindrique réhaussée de quelques volutes pour les sauces salades. Développés autour de la bague 38/400, les squeezer bénéficient d'une large gamme de capsules service standard du marché. Simple ou bi-injection, avec ou sans valve, simple ou double jupe et riche d'un panel de fournisseurs très important, la bague 38/400 est le choix idéal pour accompagner ces nouveaux squeezer. Les modèles sont disponibles en matière PET recyclable de 25 à 100% selon les besoins.



Adapa lance un nouveau papier pour confiserie

Hall 10 Stand D60

En accord étroit avec les organismes de certification et les attentes futures de l'industrie papetière, adapa a lancé le nouveau PaperTwister(re) sur le marché. Le PaperTwister(re) est disponible dans une gamme de papiers de 40 à 50 g/m² et peut être utilisé en simple ou double torsion ainsi que pour des applications de pliage. Il est conçu pour fonctionner sur les torsadeuses les plus rapides du marché et s'adapte parfaitement aux lignes existantes ainsi qu'aux nouvelles machines d'emballage à grande vitesse. Avec un rendement éprouvé de 2 300 pièces/min, la banderoleuse, qui est disponible en version papier standard et métallisée, affiche des performances fiables. Le PaperTwister(re) récemment introduit, fabriqué à partir de 90% de papier et doté d'un revêtement à base de plantes, a reçu la certification d'instituts indépendants comme étant repulpable, s'alignant sur les dernières normes CEPI (4EverGreen) et OPRL (CPI).



ADMC analyse les gaz résiduels

Hall 2 Stand B37

Gasporox, distribué en France par ADMC, propose un modèle High Arm pour son analyseur de gaz résiduels en non-destructif : GPX1500 Film Food. Conçu pour permettre aux industriels de l'agro-alimentaire de s'assurer que les conditions de préservation et de conservation des aliments produits sont remplies, il s'adapte à toutes sortes d'emballages translucides (barquettes scellées, thermoformes, sacs, flow-packs, etc.). Ce modèle High Arm permet désormais l'analyse de gaz résiduels en non-destructif sur des produits de plus grande taille, jusqu'à 120 mm contre 70 mm sur le modèle standard. Il est également possible de faire du multi-lot si besoin.



AgroConcept Embal unveils a 100% recyclable tray

Hall 9 Stand D44

Coming from waste from sugar cane cultivation, the 100% biodegradable, compostable, food contact compliant, robust, heat and freezing resistant container proposed by AgroConcept Embal offers an alternative to petroleum-derived products. The interior covered with a thin PE or PP type liner, it meets all technical requirements, food contact, gas barrier, sealing. The tray can be used on existing installations without any modification to the materials and tools. Without having to remove the liner, it is recyclable in the cardboard paper sector (favorable opinion from CEREC).





Alliance Etiquettes combine design et digital
Hall 9 Stand C8-D7

Art optique et digital, Solar Storm huile d'olive pimentée est la dernière réalisation de **Curiosity**, agence de design packaging d'**Alliance Etiquettes**. Le visuel reprend la technique du moiré ou plus précisément comment en tirer profit pour créer l'illusion d'une animation. En faisant pivoter la bague qui cerclé le produit une animation se crée, sans fin et hypnotique. Une création qui fait vivre le packaging et interagit avec les clients. Une création en deux étiquettes, une fixe et une autre qui tourne autour pour venir dévoiler et animer la première. Le maintien est assuré par deux lignes de vernis gonflant en haut et en bas.

Alpma déhousse les produits affinés sous housses
Hall 5 Stand A41

Alpma a développé la FAP FLEX pour déhouser les produits affinés sous housses. L'utilisation d'un robot six axes permet de découper les housses quelle que soit la forme de la housse en évitant soigneusement les soudures des fermetures des sachets. L'équipement s'intègre parfaitement dans une ligne complètement automatisée, sans opérateur. La solution est également équipée d'un système de vision très spécifique, l'Eagle eye, afin de contrôler la qualité des produits déhousés (pas de bout de plastique délaminé ni de défaut d'affinage sur les produits finis).



Ametek présente son nouvel analyseur de gaz
Hall 2 Stand C33

Ametek Mocon lance Dansensor® CheckMate 4, son premier analyseur d'espace de tête pour un contrôle qualité précis et fiable des produits emballés sous atmosphère modifiée (MAP). Cet analyseur avancé garantit la présence de la composition gazeuse requise dans chaque emballage, préservant ainsi la fraîcheur et la qualité du produit. L'analyse des gaz en espace de tête est cruciale pour les produits MAP, car elle évite des problèmes tels que la croissance microbienne et la perte de fraîcheur. Le Dansensor CheckMate 4 affine ce processus, permettant aux fabricants de vérifier ponctuellement les emballages sur la chaîne de production ou en laboratoire, réduisant ainsi les déchets et les rappels de produits. Grâce à sa conception modulaire, l'utilisateur ne se sépare plus de son appareil pour la classique visite de maintenance et d'étalonnage, un module identique étalonné (contenant le cœur du dispositif) lui est livré en échange standard ramenant ainsi à quelques secondes le temps d'indisponibilité de l'appareil.



Antalis propose des solutions durables pour l'expédition
Hall 9 Stand E20

Le distributeur **Antalis** expose trois innovations parmi d'autres. Le manchon carton, décliné en trois dimensions, spécialement conçu pour épouser les formes sinusoïdales, assure une protection optimale des articles fragiles. Sa bicouche, formant une structure extensible, garantit une protection optimale lors de la manutention, du stockage et de l'expédition. Conçu à partir de deux couches de papier 100% recyclé et recyclable, ce manchon allie résistance aux chocs et vibrations à un engagement écologique. Autre nouveauté : le papier bulles nouvelle génération s'impose comme une solution innovante, entièrement composée de papier recyclé (0% plastique). Sa double couche astucieusement conçue, avec une couche lisse de 50 g/m² et une couche gaufrée de 50 g/m², assure une bonne absorption des chocs. Enfin, la FillPak Trident Mini™ offre une solution d'emballage flexible et facile à utiliser grâce à ses coussins en papier de forme triangulaire,



qui permettent de réduire la consommation moyenne de papier de 20 à 25% par rapport aux autres machines à base de papier. Spécialement conçue pour répondre aux besoins de remplissage, cette innovation assure un blocage, un calage et une fixation supplémentaires, garantissant une livraison sûre du produit lors du transport.

Arol offre un remplissage flexible
Hall 10 Stand A46

Unimac-Gherri, qui fait partie du groupe **Arol**, expose la machine de remplissage PF6T-L. Compacte, elle est idéale pour ceux qui recherchent l'efficacité et la facilité d'utilisation lors des opérations de remplissage et de changement de format. Sa technologie distinctive offre la possibilité d'effectuer deux types de remplissage dans la même machine : le « remplissage par le haut », depuis l'extérieur de l'ouverture du récipient, et le « remplissage par le bas », directement depuis l'intérieur du récipient. La caractéristique clé qui rend possible cette polyvalence est la structure « coulissante » de la machine, avec une partie fixe et une partie mobile. Grâce à cette innovation, il est désormais possible de remplir une large gamme de produits, tels que les sauces, les confitures, la mayonnaise, les jus de fruits et d'autres aliments qui génèrent des bulles d'air, avec un format d'emballage rapide et facile à changer.



Atlantic Conditionnement conçoit une ligne pour thés et infusions
Hall 10 Stand G40

Atlantic Conditionnement propose en co-manufacturing le conditionnement de produits secs, alimentaires issus de l'agriculture biologique ou conventionnelle sous méthode HACCP. L'automatisation pour le conditionnement de thés et infusions étant un frein en raison de la densité des produits, la société a donc développé une ligne complète permettant de produire l'entièreté du catalogue client.



ATP Engineering & Packaging prélève avec précision
Hall 10 Stand C75

ATP Engineering & Packaging propose aux visiteurs des démonstrations en direct de sa machine de prélèvement avancée équipée de robots Delta guidés par vision et programmés pour prélever, empiler et placer des piles de biscuits. Cette technologie robotique de prise et de dépose est conçue pour s'adapter aux exigences uniques des processus d'emballage alimentaire et peut être utilisée pour une large gamme de produits alimentaires. Il s'agit d'un système d'emballage automatique pour des produits individuels livrés à grande vitesse et de manière aléatoire pour le chargement dans des cartons, des plateaux, flowpack, thermoformeuses, etc. Les produits sont reconnus par un système de vision artificielle avancée, qui détecte le centre de prise du robot. En option, le contrôle de la qualité des produits peut être intégré.



Autajon Labels Lorient intègre l'éco-conception dans chaque création
Hall 9 Stand C41

En fonction de la nature et du cycle de vie de l'emballage, **Autajon Labels** propose les solutions les plus adaptées pour les étiquettes : adhésif lavable, éco-encrage, matière recyclée... les possibilités sont nombreuses. La fin de vie de l'emballage sera également prise en considération, l'étiquette ne représente qu'une petite partie de celui-ci, mais ne doit pas entraver son recyclage.



Bac-LandPack expose la palette Algopal®

Hall 10 Stand H16

Bac-LandPack (groupe Tépéa Invest), spécialiste de l'emballage logistique plastique et plus généralement de supports rigides de manutention, présente la palette Algopal®. Composée à 100% de bioplastique 100% durable, elle est fabriquée à partir d'un matériau composite (70% de PP recyclé et 30% de résidus d'algues). Elle est développée par la société toulousaine avec son partenaire breton Algopack®, qui se charge du ramassage des algues sur les littoraux jusqu'à sa production. L'intégration de ressources biosourcées permet de proposer un produit recyclé et recyclable sans altérer les performances techniques (poids, entretien, résistance), ni la texture ou encore la solidité puisque la palette peut supporter des charges statiques allant jusqu'à 2000 kilos.



Balluff détecte les anomalies par technologie radar

Hall 2 Stand E30

Balluff Radar Imager de Balluff est un système de traitement d'images 3D basé sur la technologie radar, capable de voir à travers une grande variété d'emballages. Le système

peut scanner toutes sortes d'objets cachés pour détecter toute anomalie. Le Radar Imager traduit les réflexions électromagnétiques en images. Cela permet de détecter toute sorte d'emballage pour s'assurer qu'ils soient complets. Applications possibles : vérification de l'intégrité du packaging et de son contenu, détection d'anomalies et des corps étrangers et détection de la surface et de la conformité de l'objet contenu.

Baumer hhs propose une alternative aux pistolets à colle électropneumatique

Hall 10 Stand C58

Pour optimiser l'application de la colle Hotmelt, la technologie des pistolets sans contact, sans air comprimé, sans driver de Baumer hhs remplace l'application conventionnelle électropneumatique. La nouvelle gamme "Tesla" se distingue des pistolets électropneumatiques non seulement par sa robustesse et sa fiabilité, mais également par son respect de l'environnement et sa sécurité : moins d'air comprimé, moins de bruit, moins de maintenance et moins d'arrêts de production. Avec la gamme Tesla Go (compatible avec d'autres marques que Baumer hhs), il est possible de remplacer facilement n'importe quel pistolet Hotmelt existant avec un simple "Plug & Play". Quelques manipulations suffisent pour remplacer les pistolets utilisés jusqu'à présent par les nouveaux Tesla Go et Tesla Evo. Ils peuvent être intégrés à tous les contrôleurs / PLC, aucun autre remplacement n'est nécessaire pour adopter la nouvelle technologie entièrement électrique. La troisième option pour les applications à haute vitesse est le modèle Tesla Pro, qui est compatible avec les contrôleurs Baumer hhs conçus pour les cadences de production très élevées. L'extension de la plage de viscosité et de pression permet son utilisation dans des domaines qui étaient jusqu'à présent exclusivement réservés aux électropneumatiques.



Berry Superfos introduces reusable cups

Hall 9 Stand B28

Berry Superfos introduces a new range of high-quality reusable cups for the food service industry. The cups meet the increasing demand for premium quality packaging solutions that can be reused time and time again while still making your brand stand out. The new cups are not just reusable, they are also lightweight and



widely recyclable. This is because they are made from PP only, a high-quality plastic material that is safe for food contact and easy to recycle when the cups are finally worn out. Designed with both functionality and aesthetics in mind, these cups are unlike anything else on the market for reusable cups and you can achieve the next level of customization for brands. It is even possible to incorporate a RFID chip or QR code to engage with your customers and enhance their experience. All cups in the range are dishwasher safe and have an inside stacking rim and ribs with smooth curves for improved cleaning. They retain a premium quality feel even after they have been reused several times. Naturally, the cups are designed to be stackable, ensuring they occupy minimal space.



Biopap® brevète un plateau service 100% biodégradable et compostable

Hall 9 Stand C9

Genius Meal Tray® breveté par Biopap® pour la restauration collective durable des communautés, cantines et hôpitaux est nominé pour les Trophées des innovations du CFIA de Rennes 2024.

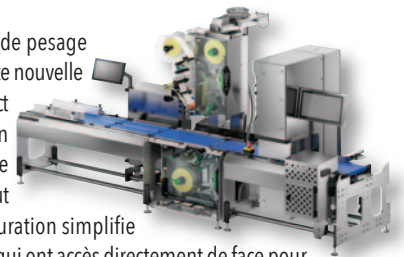
Genius Meal Tray® permet l'utilisation d'un seul plateau repas intégré, entièrement compostable, pour préparer, conserver dans un environnement réfrigéré, réchauffer et servir un repas complet (entrées, plats principaux + accompagnements et desserts/fruits), avec une partie chaude et l'autre froide. En fin de service, le plateau est directement envoyé au compostage avec les restes alimentaires, éliminant ainsi les manipulations supplémentaires lors de la collecte. Ce système rend la gestion des repas pour les collectivités totalement circulaire avec, un plateau entièrement biodégradable et certifié compostable selon la norme EN 13432:2002, fabriqué uniquement de matériaux d'origine naturelle dérivés de la cellulose. Cette nouvelle approche optimise les temps et les coûts de service, réduit le gaspillage alimentaire et renvoie les composants organiques à l'agriculture par le compostage, complétant ainsi le cycle avec un impact environnemental positif.



Bizerba : du pesage/étiquetage à l'inspection par vision

Hall 7 Stand B4/C3

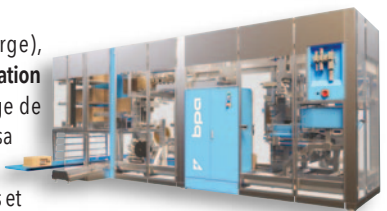
Bizerba présente son nouveau groupe de pesage étiquetage automatique, le GLM-I G5. Cette nouvelle version offre un encombrement plus compact en production. Comparée à la génération précédente et pour le même nombre de têtes, jusqu'à 30% d'espace sur la ligne peut être économisée. Cette nouvelle configuration simplifie aussi le travail quotidien des opérateurs qui ont accès directement de face pour les opérations de maintenance et de changement de rouleaux d'étiquettes. Cela réduit les temps d'arrêt et accroît donc la productivité. De son côté, Bizerba Luceo a concentré ses efforts sur l'amélioration de l'interface utilisateur, offrant une programmation fluide des nouveaux produits. Conçue pour une expérience utilisateur optimale, l'interface graphique rend la programmation des machines accessible à tous les opérateurs, même ceux sans expérience technique préalable. Un assistant intégré guide les opérateurs tout au long du processus de création du produit et du contrôle, assurant une utilisation correcte et efficace. La technologie d'intelligence artificielle simplifie la lecture des textes et des codes, améliorant la précision et la rapidité du processus.



BluePrint Automation encaisse les sachets snacks

Hall 10 Stand H61

Machine compacte (1450 mm de large), la SnackMaster 200 de BluePrint Automation répond à tous les besoins d'encaissage de sachets snacks à grande vitesse. Dans sa configuration par défaut, elle automatise entièrement la manipulation des sachets et



leur chargement en position verticale (sur chant et à plat) dans des caisses américaines et/ou des plateaux. En option, la machine peut être équipée d'une formeuse de caisses américaine et d'une fermeuse scotcheuse des rabats supérieurs, entièrement intégrées. Les changements de formats sont rapides et simples car entièrement automatiques et sans aucune pièce de format.



Bolloré Packaging développe un nouveau film
Hall 9 Stand D43

L'OXBTEC-R de **Bolloré Packaging** allie conservation, protection et recyclabilité. Barrière à l'oxygène et antibuée, les films thermo-rétractables OXBTEC® sont destinés à l'emballage sous atmosphère protectrice des produits alimentaires frais. Ils permettent de lutter contre le gaspillage alimentaire, en allongeant la durée de vie des denrées et en s'adaptant aux DLC requises par

les industriels, les distributeurs et les consommateurs finaux. Adaptés aux machines FlowPack, ils répondent donc pleinement aux besoins essentiels d'hygiène, de sécurité alimentaire et de traçabilité. Le sur-enveloppement des produits est ainsi complet et garantit l'étanchéité de l'emballage formé. L'OXBTEC-R a été développé pour être en plus recyclable. Après usage, il peut intégrer la filière de recyclage du PE souple, 04-PEBD.

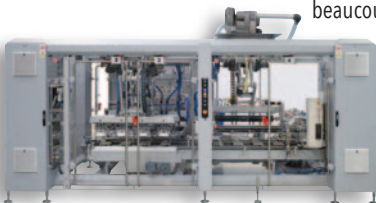
Brodart Packaging promeut son offre de sacs mono-PE
Hall 9 Stand D40

Brodart Pakaging met en avant sur son stand sa gamme de sacs en complexe mono-matériau PE 100% recyclable, haute barrière, sans aluminium et sans chlore. Cette structure a été développée par son service R&D pour répondre aux directives de la Commission Européenne et pour augmenter la recyclabilité des emballages. Les propriétés du mono-matériau PE sont multiples : recyclable sur 100% du territoire depuis 2022, réduction de la quantité de matière plastique sans altérer les propriétés du produit ; léger et économique tout en prenant peu de place. Ces sacs ELAN sont personnalisables avec plusieurs options : bouchon, valve de dégazage, zip de fermeture, prédécoupe laser, amorce de prédécoupe ... La gamme a évolué et peut maintenant contenir des produits plus ou moins liquides avec un test de chute conforme aux attentes industrielles.



Cama fait évoluer sa gamme IF
Hall 10 Stand B45

Afin de répondre à la fois aux demandes de packaging plus petits et dans un encombrement limité, le département R&D de **Cama** a développé une évolution de sa gamme IF. Avec l'IF320, le constructeur italien offre des solutions plus compactes et flexibles. Si les trois fonctions de base – formation, chargement et fermeture du carton – sont conservés, le nouveau modèle offre jusqu'à 30% l'encombrement au sol pour plus de capacités. La clef de cette optimisation est un nouveau robot Cama. A la fois plus rapide et plus compact, il permet de réduire sensiblement l'empreinte au sol de ses solutions modulaires tout en offrant des capacités plus élevées. Le nouveau robot s'accompagne d'une nouvelle conception dans la gestion des flux. En créant une « boucle horizontale », Cama raccourcit la longueur de la solution et utilise les deux côtés des modules. Par ailleurs, est associée à la ligne une nouvelle architecture des navettes de transport spécifiques qui offre beaucoup de flexibilité. Enfin, l'IF320 bénéficie des atouts BTG Cama : une conception modulaire et hygiénique « 0 rétention ». Associé au pack Industrie 4.0 Cama, il offre des outils opérationnels pour la formation, la maintenance et changement de configurations.



Cassel met au point un nouveau détecteur de métaux
Hall 6 Stand A16

Cassel France présente en avant-première sa dernière innovation, le nouveau détecteur de métaux **Cassel Shark® MultiSense™** avec détection multifréquence.



Ce modèle améliore la sécurité alimentaire en détectant des fragments de métal jusqu'à 50% plus petits, même dans les applications difficiles avec un fort effet produit. La haute sensibilité du modèle **Shark® MultiSense**, son fonctionnement automatisé et son traitement intelligent des signaux permettent de réduire les temps d'arrêt grâce à des capacités de configuration et d'apprentissage automatiques. La conception mécanique et électrique robuste offre une protection totale à l'environnement (eau, température, interférences électromagnétiques), ce qui maximise le temps de fonctionnement. Le fonctionnement automatisé augmente l'efficacité globale de l'équipement et l'efficacité opérationnelle. La sensibilité accrue réduit les faux positifs sources de pertes et de temps d'arrêt. La détection multidimensionnelle et les capacités d'apprentissage statistique apportent une plus grande précision aux systèmes de sécurité alimentaire. Enfin, une toute nouvelle interface graphique guide l'utilisateur tout au long du processus permettant d'assurer un fonctionnement efficace et fiable 24/24h.

CEE Schisler valorise le pot carton français
Hall 9 Stand E22

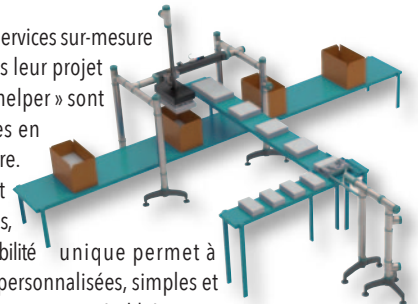
Le « pot carton français » de **CEE Schisler** est conçu et fabriqué en France, pour les yaourts, spécialités laitières ou végétales, et préparations culinaires. Il représente une nouvelle alternative



au pot préformé en plastique, et permet aux marques de l'agroalimentaire de réduire leur utilisation de plastique de 80% tout en illustrant un engagement concret dans l'économie circulaire. Ce pot carton est doté de bords plats pour garantir un operculage parfaitement hermétique, et d'une tranche renforcée pour la protection et la conservation du produit fini. Une impression de qualité permet de valoriser la marque tout en respectant l'environnement (encres à l'eau sans solvants). Lancé à l'occasion du CFIA 2023, le pot carton français étend sa gamme avec de nouveaux formats.

Cobotserv déploie ses solutions cobotiques
Hall 3 Stand B20

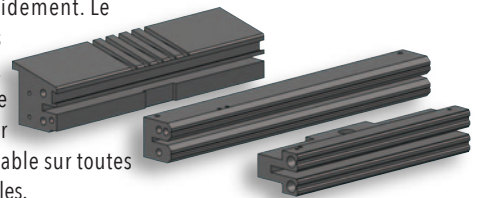
Cobotserv propose des prestations de services sur-mesure pour accompagner les industriels dans leur projet d'automatisation. Ses solutions « **Cobhelper** » sont des machines innovantes, fabriquées en France offrant une technologie modulaire.



Les multiples modules de ce produit permettent une grande variété d'applications, répondant ainsi à divers besoins. Cette flexibilité unique permet à **Cobotserv** de concevoir des machines personnalisées, simples et rentables. Le **Cobhelper** prend en charge ces activités, libérant ainsi les opérateurs pour des tâches à plus grande valeur ajoutée.

Col de Cygne optimise les mâchoires de soudure
Hall 10 Stand B63

Suite au changement des réglementations sur les films à utiliser (mono matériaux), les profils de soudures doivent s'adapter. Ainsi, **Col de Cygne** a développé des systèmes de mâchoires de soudure avec profil rapidement démontable permettant de faire des changements de format rapidement. Le remplacement des profils usés se fait en moins de 2 minutes. En option : la possibilité d'une barre de soudures téflonnée pour film PE. Le système est adaptable sur toutes marques d'ensacheuses verticales.





Conceptogram improves filling operations

Hall 8 Stand C17

Conceptogram is upgrading the ergonomics and operation of its SA6000VIB semi-automatic filling machine to create a multi-format dosing station for powdery or granular products. A tailor-made solution for enhanced productivity: equipped with three interchangeable filling nozzles, it combines versatility and ease of use.

The filling machine adapts to all sizes of bags, buckets or pots from 1 to 25kg, with certified legal-for-trade weighing to 20g. Depending on the products and quantities filled, it can run at speeds of up to 8 pots/min or 120 bags/hour. Depending on the product characteristics, the electromagnetic vibratory dosing system is simple and highly functional. The user simply places the container on the machine, selects a recipe and dosing begins. One of the SA6000VIB's technical advances lies in its bucket and pot filling system, which ensures a total seal. The machine is equipped with an 'up and down' mouth developed especially for this application, an ingenious mechanism that guarantees precise, hermetic dosing.

Coval met en avant ses pompes et caissons à vide IO-Link

Hall 3 Stand B24

Coval propose une gamme complète de pompes à vide et caissons à vide intégrant

l'interface de communication IO-Link permettant de faciliter l'intégration,

le paramétrage et l'usage du vide sur les lignes de production. Les produits IO-Link COVAL peuvent accueillir une interface Homme Machine (IHM) claire et efficace, équipée de la technologie NFC. Dès lors, les fonctions de paramétrage et de diagnostic sont disponibles et modifiables sur les appareils mobiles (Android et IOS) à partir de l'application dédiée COVAL Vacuum Manager. Avec les produits communicants Coval, bénéficier d'une interaction permanente pour une parfaite maîtrise du vide sur les installations.



Craemer présente la caisse palette hygiénique HB3

Hall 10 Stand C52

La palette HB3 de Craemer est la première et la seule caisse palette entièrement fermée sur le marché avec des semelles soudées. Cette caisse palette hygiénique aux dimensions industrielles

pèse 44 kg à vide, a une capacité de 620 litres et supporte une charge d'empilage de 5000 et une charge d'utile de 900 kg. Se compose de deux éléments moulés par injection en une seule pièce : le corps de la caisse formant la partie supérieure et la palette avec trois semelles soudées, la partie inférieure. Grâce au soudage des parties supérieure et inférieure, la HB3 est très rigide. Trois profilés de renfort supplémentaires en métal permettent d'augmenter encore la résistance à la flexion (en option). La structure et la conception du corps de la caisse a pour objectif une hygiène maximale. La HB3 entièrement fermée présente de bonnes propriétés de nettoyage et n'offre aucune surface d'attaque aux bactéries. Afin d'assurer un suivi complet, elle peut être équipée d'un transpondeur RFID.

Deca expose seaux et pots carrés

Hall 10 Stand H43

Deca, spécialiste des emballages plastiques 100% recyclables pour l'alimentation, des tapas aux salades, des produits laitiers aux plats cuisinés, étouffe ses seaux de couvercles assortis et de différentes tailles. Fabriqués en Belgique, ces seaux répondent aux normes et



exigences strictes de l'industrie alimentaire tout en étant mono-matériaux et recyclables. Autre nouveauté : des pots carrés en 100% PP avec fermeture de sécurité, déclinés en plusieurs contenances (125, 150, 225, 280, 365, 425 ml) et une gamme de couvercles associés. Un décor par IML est possible. La conception carrée permet d'économiser sur les coûts de transport et l'espace, environ 30% de pots en plus par colis et par palette, selon Deca.

DIGI France conçoit une emballeuse peseuse polyvalente

Hall 10 F-30

L'emballeuse peseuse, étiqueteuse 3-en-1 AW-5600 II AT de DIGI France permet de produire jusqu'à 36 paquets minute en barquettes sous film étirable.

Conçue avec un mode veille, elle arrête automatiquement l'alimentation des moteurs pour réduire la consommation électrique.

L'emballeuse AW-5600 II AT est également

développée pour produire avec du film sans PVC, pour emballer tous types de barquettes y compris les barquettes cartons, bagasse ou inox pour la consigne. Flexible, elle peut avoir de 1 à 4 imprimantes et déposer jusqu'à trois étiquettes automatiquement par paquet. Grâce à son imprimante linerless à massicot automatique, l'emballeuse AW-5600 II AT permet de réduire également la consommation de papier. L'étiquette est découpée automatiquement à la juste taille et le rouleau est encollé sur lui-même.



Domino Marquage présente sa nouvelle Série Mx Domino

Hall 10 Stand H50

Avec la nouvelle Série Mx Domino, Domino Marquage a simplifié l'impression-pose d'étiquettes conformes à la norme GS1 sur les produits et emballages afin de garantir le respect de la traçabilité à ses clients.

La Mx350i-T offre la connectivité et la flexibilité nécessaires pour passer d'une application à l'autre et d'une application sans contact à une autre. Avec

l'un des plus petits encombrements du marché, l'équipement offre des options de connectivité adaptées pour faciliter les besoins d'intégration avec les systèmes ERP, WMS et MES. Avec l'interface utilisateur conviviale intégrée et l'écran tactile de

10 pouces, la solution est facile à utiliser. Conception robuste, fonctionnalités intelligentes, les changements de rouleaux sont rapides, augmentant encore le temps de fonctionnement des lignes de production. Grâce à une conception intelligente, il est possible de modifier l'angle de montage et de passer facilement d'un support à l'autre pour répondre à de nouvelles exigences sans investissements coûteux.



Enplater Group promeut la circularité du film rigide

Hall 9 Stand C32

Enplater Group promeut la circularité du film rigide

avec son APET fabriqué à partir de matériaux 100% recyclés. Le processus de production est certifié par l'EFSA, de sorte que la matière plastique produite est adaptée au contact alimentaire. La société continue d'investir pour offrir une gamme de produits basés sur ses objectifs

d'engagement en matière de développement durable. À la suite de son récent investissement dans la construction d'un nouveau centre d'extrusion d'emballages rigides dans la province de Barcelone, il dispose de la technologie la plus innovante au niveau international pour offrir les normes de qualité les plus élevées avec certificat alimentaire, EFSA et BRC IoP de matériau rigide APET avec un contenu 100% recyclé et des épaisseurs allant de 150 à 1200 microns adaptés au thermoformage, avec différentes propriétés sur demande, telles que la barrière, l'étanchéité et la pelabilité.





Espera showcases a compact automatic weighing and labelling machine
Hall 5 Stand D4

Nova ES-E showcased by **Espera** is a compact automatic weighing and labelling system with a performance of up to 80 packs/min. This modular equipment can be equipped with up to two printers on top, two printers on bottom. The weight range is 1,5 kg, 3 kg, 6 kg and 15 kg. The machine is proposed with IPx5 protection. Predictive maintenance and full connectivity (ERP, IOT...) are available.

Etik Ouest met au point une nouvelle étiquette de refermeture
Hall 9 Stand C6

Etik Ouest présente Houla-Hop, une étiquette de refermeture inédite, astucieuse et pratique. Elle répond à la problématique des produits poudreux, liquides et surgelés. L'étiquette se colle au dos du packaging, afin de ne pas altérer le facing du produit. Lors de la première utilisation, après avoir coupé le haut du sachet, il faut déployer les languettes de l'étiquette, replier le haut du packaging et emboîter les languettes l'une sur l'autre pour fermer le sachet. L'étiquette permet la conservation du contenu dans



son emballage d'origine grâce à une fermeture mécanique, non adhésive, pour éviter toute pollution du système par le produit. Houla-Hop peut aussi se déployer autant de fois que nécessaire, sans risque de fuite. De plus, cette nouvelle solution de refermeture ne demande aucune modification du processus d'ensachage et ne ralentit pas la cadence de fabrication. Il suffira d'installer sur les lignes un système de pose d'étiquettes. Houla-Hop se décline dans différentes matières (carton, papier/PE, PE, en correspondance avec le substrat du packaging) pour tendre vers une recyclabilité optimale des emballages.

Fanuc lance le premier robot delta en acier inoxydable
Hall 3 Stand D4

Le nouveau DR-3iB/6 Stainless est le premier robot delta en acier inoxydable de **Fanuc** conçu pour aider les entreprises à maximiser l'efficacité dans les applications de prélèvement et d'emballage, en particulier des produits alimentaires, pharmaceutiques et cosmétiques. Le robot est classé IP69K. Son corps en acier inoxydable entièrement fermé résiste aux produits chimiques et aux hautes pressions et températures requises dans les environnements de lavage stricts typiques des industries alimentaires, cosmétiques et pharmaceutiques.



Fillpack dose les produits complexes
Hall 5 Stand C20



Spécialiste du dosage de produits complexes en agroalimentaire, **Fillpack** a retravaillé la conception et l'ergonomie de ses doseuses pour en améliorer la sanitation et simplifier les opérations de nettoyage. Parmi elles, la nouvelle Dosup, doseuse volumétrique à piston pouvant être alimentée par pompe de transfert ou par bac Europe, dispose d'un châssis séparant la zone produit du compartiment technique. La sanitation tout autant que la maintenance s'en trouvent facilitées. Disponible en option, Fillpack propose un dispositif de nettoyage automatique en place pour un gain de temps et des économies d'eau. Elle dispose en outre d'une nouvelle interface homme/machine améliorée. L'opérateur est guidé lors des manipulations à l'aide de séquences vidéo didacticiels.

FlexLink présente une nouvelle version de son cobot palettiseur
Hall 10 Stand E21



FlexLink annonce le lancement d'une nouvelle version standardisée et un design revisité pour son robot collaboratif palettiseur RC12. Cette cellule de palettisation de pointe a été conçue par FlexLink pour coopérer en toute sécurité avec les collaborateurs dans un environnement de production ou de logistique. Compact, modulaire, rapide à installer, facile à déplacer, il permet de réduire considérablement l'encombrement (de plus de 50%) par rapport aux cellules équipées de robots industriels. Unité 100% standardisée, le robot collaboratif RC12 fonctionne sans interruption et à l'avantage de simplifier la palettisation et d'optimiser le TRS. Par ailleurs, grâce à l'application Robot Config et son interface intuitive et facile d'utilisation, l'équipement est simple à configurer, sans programmation compliquée. Les nouveaux plans de palettisation peuvent être ainsi créés depuis une IHM, une tablette ou un PC en quelques minutes seulement. De plus, la conception sans cartérisation de cette nouvelle cellule de palettisation permet aux opérateurs d'évoluer en toute sécurité à côté du robot. D'un point de vue technique, le robot collaboratif palettiseur RC12 est doté d'un préhenseur à simple ou double prise pour une cadence pouvant aller jusqu'à 8 cycles par minute maximum (jusqu'à 14 boîtes / min) et une charge utile jusqu'à 10 kg.

Flexopack emballe les produits carnés cuits
Hall 9 Stand C36

FlexoCook™ Dual Use CM RT de **Flexopack** est un film proposé soit pour le thermoformage, soit sous forme de sachets prêts à l'emploi, où le producteur conditionne et cuit les aliments pendant plusieurs heures (cuisson sous vide). Puis le consommateur le réchauffe dans un four conventionnel ou au micro-ondes, toujours avec le même emballage. Cet emballage présente l'avantage d'utiliser un seul film pour les étapes de cuisson et de réchauffage, permettant ainsi d'économiser du matériel, du temps et des coûts. Une ouverture automatique de l'emballage (auto-aération) lors de la cuisson au four est présente pour maximiser la protection du consommateur et pour une meilleure cuisson du produit. Le film est disponible dans une large gamme d'épaisseurs, de 90 à 350 microns.



FPC Pack conditionne les chocolats avec du papier
Hall 9 Stand A01

FPC Pack présente une solution recyclable, 100% papier pour le conditionnement des chocolats d'accompagnement de cafés en RHF. Il répond à l'interdiction future des emballages plastique dans ce réseau. Ce mono-papier est imprimé à l'extérieur (flexo ou hélió) et son rendu peut être mat et/ou brillant avec une laque permettant l'optimisation des COF (Coefficient Of Friction) aux cadences machines requises. A l'intérieur, le chocolat bénéficie des vertus de ce papier barrière à la graisse (kit test 12/12) et barrière à l'oxygène et à la vapeur d'eau qui lui confère une DDM (Date Durabilité Minimale) de 12 mois. L'exemple DB imprimé est fermé par scellage à froid préféré dans les chocolateries industrielles. Le scellage à chaud est réalisable avec les enductions ou laques dédiées en remplacement du cold seal.



Fuji Packaging dévoile son ensacheuse horizontale
Hall 10 Stand H30

L'ensacheuse horizontale Alpha 8 B16 de **Fuji Packaging** est spécialement conçue pour travailler avec des emballages souples mono-matériaux et recyclables, aux plages de température étroites pour



leur scellage. Le système de chauffe longitudinal par air pulsé sans contact permet d'obtenir une qualité de scellage constante tout comme la technologie de soudure par induction. Les mâchoires accompagnantes B16 permettent d'augmenter le temps de contact et la pression notamment pour les applications sous atmosphère modifiée (O₂ résiduel contrôlé en continu <1%) ou celles nécessitant une parfaite étanchéité. Outre le fait que la chauffe par induction permet de réduire les consommations d'énergie de 30%, l'accès à tous les éléments de scellage a été rendu plus facile pour le nettoyage et la maintenance afin de réduire les temps d'arrêt machine et par là même d'augmenter sa productivité. Son alimentation automatique à bandes de deux mètres de long permet de traiter un flux produits jusqu'à 300 p/min. Les deux bandes se démontent en quelques secondes et se nettoient rapidement. Sa compacité lui permet de s'insérer facilement dans des lignes de production automatisées. Elle se décline également en version chaîne à taquets pour des cadences jusqu'à 800 p/min.



Getra expose plusieurs innovations Hall 10 Stand D68

Getra présente aux visiteurs Smarty 2, un distributeur électronique de bande gommée. Appareil ergonomique au design moderne, il est conçu pour activer la colle sur du papier gommé grâce à un système d'humidification de pointe. Autre produit mis en avant sur le stand : Anser A1, une imprimante à jet d'encre thermique destinée à répondre aux besoins de marquage sur tout support, poreux comme non poreux, convient à tout type d'industries, y compris alimentaires, pharmaceutiques, électroniques. Enfin, est exposée une cercluse automatique SQ 800 PS avec feuillard papier à la place du feuillard plastique. L'empreinte environnementale est réduite tout en continuant à satisfaire les besoins en matière d'emballage de qualité.

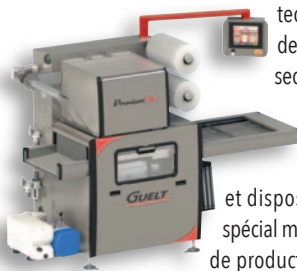
Deux nouvelles operculeuses pour G.Mondini Hall 10 Stand G65

G.Mondini présente les deux nouvelles operculeuses qui complètent sa gamme, avec la Sinfonia au convoyage des outils à sustentation magnétique pour les applications spéciales ou à haute cadence, et la Cigno, petite operculeuse automatique pour barquettes, simple à installer et à utiliser. Également les dernières innovations dans le sens de la suppression ou de la réduction du plastique : solutions Zéro squelette, réalisation de barquettes hybrides carton/cellulose - plastique Paperseal, Kirigami, Lamination, Punnet de GPI, procédé « In Seal » de soudure interne, Paper2skin nouvelle solution de skin sur carton plat avec un film papier-plastique à fenêtre pour les produits tranchés (suppression de l'étui et ouverture propre).



Guelt présente sa nouvelle operculeuse Premium 2000 Hall 10 Stand H21

En operculage, la Premium 2000 nouvelle génération de Guelt est une machine ultra-flexible grâce à ses outillages multi-technologies compatibles avec une grande diversité de matériaux recyclables tels que le plastique biosourcé ou mono-matériau, l'aluminium, le carton, ... pour l'emballage conventionnel et/ou réemployable. La technologie embarquée et la simplicité d'utilisation de cette operculeuse permettent de passer en quelques secondes à un autre format et/ou à une autre typologie de conditionnement et la télémaintenance intégrée garantit sa fiabilité. La Premium 2000 est intégrable en ligne avec tous types de périphériques amont/aval et dispose d'options tels que le pack traiteur ou le pack spécial milieu salin pour s'adapter à tous les environnements de production. Par ailleurs, en tant que distributeur officiel



des machines Frimaq en France, Guelt présente la TFF Star, nouvelle thermoformeuse compacte et très compétitive. Hyper compacte (inférieure à 4 mètres), elle peut être utilisée avec une grande diversité de films et de formats selon la nature du produit à conditionner. Son accessibilité totale et son ergonomie facilitent les changements de format et la maintenance. Ses autres atouts : son rapport qualité/prix et une livraison possible sous 3 ou 4 semaines seulement. Son offre sera complétée par ses solutions de mécanisation de l'emballage en carton compact et sa gamme de machines de fin de ligne (encaisseuses, palettiseurs...).

Groupe Guillin : des barquettes scellables MAP et skin en carton Hall 9 Stand A40

Le Groupe Guillin présente Food K, sa gamme de barquettes scellables MAP et Skin en carton pour prolonger la durée de conservation des aliments frais emballés en rayons boucherie, poissonnerie, charcuterie, traiteur et fromage. Les avantages : une durée de conservation des aliments frais emballés prolongée permettant ainsi de garantir une parfaite sécurité alimentaire pour le consommateur ainsi qu'une baisse du taux de casse en rayon. Elles sont totalement étanches grâce au liner qui confère des propriétés barrière aux gaz et à la vapeur d'eau. Micro-ondables, les plats sont réchauffables dans la barquette au four à micro-ondes et scellables avec un film d'opercule pelable. Elles sont compatibles avec tout type de machines de conditionnement MAP et Skin. 100% fabriquées en France et certifiées FSC®, elles sont recyclables dans la filière papier-carton. Enfin, elles sont 100% personnalisables en qualité d'impression offset, elles améliorent la présentation du produit et permettent de mettre l'identité du client en avant.



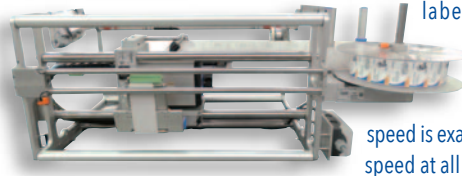
Guyenne Papier propose une large offre de papiers et cartons écoresponsables Hall 9 Stand A47

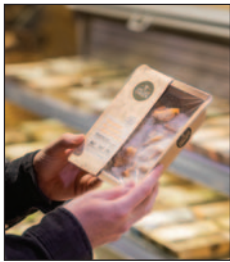
Guyenne Papier fait découvrir aux visiteurs une gamme de papiers et cartons écologiques pour remplacer les emballages plastiques. C'est la solution efficace en papier 100% naturel, biosourcé et/ou recyclable à plus de 90% avec des propriétés barrières à la graisse, l'huile, l'eau et la vapeur d'eau tout en étant thermoscellable. Ces papiers et cartons ingraissables, imperméables, barrières à l'humidité, thermocollants et respectueux de l'environnement sans dérivés fluorés, PVDC, PE, solvant et PVOH ou EVOH peuvent être utilisés pour emballer des produits aussi divers que les pâtisseries, le chocolat, les poudres, les produits gras et liquides. On les retrouvera également dans les produits cosmétiques secs et gras comme les crèmes et savons. Ils répondent aux problématiques quotidiennes que les industriels, fabricants, cartonniers ou professionnels qui sont amenés à les rencontrer.



Herma put label application at highest performance Hall 10 Stand G53

Featuring the ultimate Herma 500 applicator, the vertical form, fill and seal machine (VFFS) of the company Herma is the ideal solution when it comes to integration onto most popular form, fill and seal machines or flow-wrappers. Due to the modular design and the compactness of the Herma 500, it presents itself as an ideal solution when it comes, for example, to installation in the most common tubular bagging systems. Whether vertical (VFFS) or horizontal (HFFS): the Herma 500 fits. The integrated servo control eliminates the need for a separate cabinet and / or annoying cable tangle. The labeler and its assemblies are integrated where they are needed. As if they were a part of the machine. The labeler speed is exactly synchronized with the film speed at all times. Highly precise.





Hinojosa propose une alternative aux barquettes plastique

Hall 9 Stand E32

Caisses unitaires, barquettes thermoscellées pour produits frais, ou encore la restauration..., **Hinojosa Packaging Group** et **ASV Packaging**, dévoilent un large panel de nouveautés dont l'ambition est d'apporter des réponses à la demande croissante de solutions responsables et durables. Les barquettes Halopack font partie des produits

présentés. Il s'agit d'un système d'emballage alimentaire durable qu'Hinojosa et ASV Packaging produisent en exclusivité sur la péninsule ibérique et en France. Halopack est la solution aux barquettes en plastique pour les aliments frais et ultra frais conditionnés sous atmosphère modifiée (MAP) ou sous vide (SKIN). Hinojosa Packaging Group mise sur le marché français, où il opère à travers sept sites de production depuis l'accord de prise de participation conclu en juillet dernier avec ASV Packaging.

Honle UV désinfecte par UVC

Hall 6 Stand A42

Honle UV a développé une gamme de tunnel de désinfection par UVC à 360° pour une utilisation en production agroalimentaire. Parfaitement conçu et adapté pour la désinfection des surfaces, des produits, des emballages, des bacs de production et des contenants, le tunnel est également dédié à la désinfection des bacs gastro inox, de la vaisselle et les gobelets réutilisables. Les surfaces sont désinfectées sans eau, sans produits chimiques et sans production de chaleur. Les objets peuvent être, par la suite, stockés en toute sécurité avec une hygiène parfaite afin d'être distribués et réutilisés en restauration, cuisines collectives, liaisons froides/chaudes, Fast Food, restauration commerciale, cantine... Totalement en inox, le tunnel UV-C de Sterilsystems est silencieux et complètement nettoyeur au jet haute pression (IP 69K), c'est une alternative durable et sans rejets face aux désinfections par immersion ou aspersion. Il peut être utilisé seul ou intégré dans une ligne de production existante, de conception standard ou sur mesure en fonction, des produits, des cadences et des locaux.



HTDS : une solution d'inspection automatique tout-en-un

Hall 8 Stand B1

Développé par **Dylog**, le scanner à rayons X **Dymond M** présenté par **HTDS** a été conçu pour la détection des contaminants pouvant s'introduire dans les conditionnements pré-emballés ou encore dans les bocalux et les bouteilles en verre. Ce scanner a la particularité d'être doté d'un système de détection à vue latérale avec trois tubes à rayons X orientables selon la forme du produit. Grâce à une focalisation réduite et à un niveau de qualité élevé, ces trois tubes conduisent à des performances de détection de haut niveau et constantes dans le temps, avec un accent particulier sur la partie inférieure des bocalux et bouteilles en verre. Ce scanner se révèle ainsi être la solution parfaite pour l'inspection de produits liquides ou semi-liquides conditionnés en bocalux et bouteilles en verre. Avec une vitesse d'inspection variable pouvant atteindre jusqu'à 120m/mn, le scanner peut être livré avec un système complet de convoyage, d'éjection et de bac de rejet, adaptés aux produits et à l'agencement de la ligne de la production existante. Les produits peuvent être inspectés de manière fiable avec un espacement minimal (2 cm), aucun système d'espacement mécanique n'est donc nécessaire.



Illig met en avant sa série XLU

Hall 9 Stand B35

La série XLU d'**Illig** est un concept de machine modulaire, comprenant les variantes PLU (Pulp Lamination Unit), CLU (Cardboard Lamination Unit) et TLU (Tray Labeling Unit). L'objectif est d'appliquer un film très fin dans un emballage fait en carton ou à base de pâte à papier apte au contact alimentaire afin de



protéger les produits emballés en empêchant les gaz de pénétrer ou de s'échapper et de les maintenir en sécurité et à l'abri de toute contamination. De plus, l'emballage en pâte ou en carton est protégé contre l'eau et les corps gras sans qu'il soit nécessaire d'utiliser des additifs chimiques tels que les PFAS. Ainsi, moins de plastique est utilisé et l'emballage en pâte à papier ou carton reste recyclable. La PLU 40 est équipée d'une unité d'outils compacte. La conception intégrée des outils supérieurs et inférieurs garantit une très grande précision du processus de production et de sa répétabilité. Comme les deux parties de l'outil sont toujours changées ensemble et non séparément, le temps de changement n'est que de 30 minutes. Le nouvel écran IHM "Illig Easy Touch" permet d'enregistrer des données individuelles pour chaque outil et de les appeler en appuyant sur un bouton. Sa capacité de lamination peut aller jusqu'à 90 mm de hauteur pour un pot rond de 95 mm de diamètre.

Inessens : de nouvelles techniques de décoration d'étiquettes

Hall 9 Stand D35

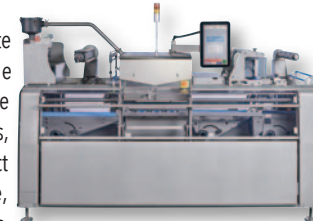
Inessens propose une technique d'ennoblissement innovante pour les étiquettes traditionnelles (colle froide) pour un rendu similaire de ce que l'on trouve dans les étiquettes auto-adhésives. Il s'agit de la dorure en ligne (ou dorure à froid) qui combine qualité de repérage, finesse des traits et facilité de pose de l'étiquette. Sans aucun outil nécessaire, la dorure en ligne permet également d'imprimer une ou plusieurs teintes par-dessus la dorure, offrant ainsi un nombre de teintes de dorure illimité. **Inessens** s'appuie sur l'expertise de sa maison d'impression **ASET** basée près de Carcassonne, spécialisée dans l'impression des étiquettes traditionnelles. Les étiquettes sèches sont très appréciées sur certains marchés comme les jus de fruits, les sirops, les limonades et toute la partie conserverie car elles présentent un meilleur profil environnemental.



Ishida expose son operculeuse QX500 pour la première fois en France

Hall 10 Stand F40/G41

Ishida France – qui célèbre ses 20 ans – présente ses différentes solutions en matière de pesage associatif, d'inspection par rayons X, d'ensachage et de tri pondéral haut de gamme. Parmi elles, l'operculeuse QX500 offre un modèle compact pouvant être intégré à des lignes d'emballage, qu'elles soient nouvelles ou existantes. Elle permet une hausse de 66% de la vitesse des cycles, une réduction de 44% du poids et de 46% de la taille de la machine ainsi qu'une baisse de 50% de la consommation d'énergie par rapport aux équipements d'operculation classiques. Elle réduit les déchets et améliore la productivité. De nombreuses fonctionnalités sont proposées : operculage seul (jusqu'à 25 cycles par minutes), réinjection de gaz, operculage MAP (jusqu'à 17 cycles par minute), film rétractable et skinpack.



Ixapack Global expose sa trieuse pondérale TG3-A

Hall 10 Stand C46

Entièrement conçue et fabriquée dans ses ateliers en France, la trieuse pondérale TG3-A d'**Ixapack Global** permet un contrôle précis des poids de tous types de produits (nus ou emballés, boîtes, étuis, caisses...) et une éjection précise des produits hors tolérance pouvant atteindre les 200 pesées par minute. Toutes les trieuses pondérales du fabricant sont standards et donc toutes équipées d'un châssis inox nouvelle génération (encore plus hygiénique), d'un logiciel de statistique haute précision et d'une gestion de recette simplifiée, pour des changements de formats rapides. Le logiciel intégré permet un visu direct de la production avec les statistiques précises des poids et des éjections.



Ces statistiques peuvent être récupérées via une clé USB ou via le réseau Ethernet. Certifiée IP69K, la machine est donc nettoyable à grandes eaux et au canon à mousse. Son châssis a récemment été totalement repensé pour une facilité de nettoyage accrue. Pour le respect de la qualité des produits de ses clients, sont proposés différents types d'éjections : vérin anti-rotatif, flipper, tapis basculant ou encore soufflette.

JV La Française demonstrates the modularity and simplicity of its thermoformers

Hall 8 Stand A22

The Primus, Primus MP, Optimus, Optimus Easyskin thermoformers by **JV La Française** have points in common: modularity and simplicity! The different ranges make it possible to respond to all needs and increasingly specialized issues: They are versatile in terms of packaging processes: vacuum, sub-atmosphere, vacuum by steam sweeping and skin packaging. Their modularity makes it possible to package all types of products and adapt to the constraints linked to the working environment and customer expectations.

The possible use of all types of films completes the multiplicity of combinations: flexible films, semi-rigid films or films with a paper base... The tool is perfectly suited to the use of recyclable films. Their

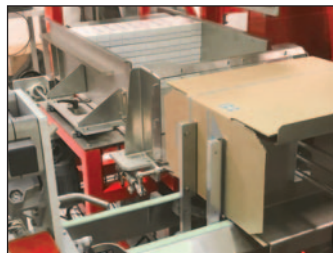
ease of use allows for calm and rapid handling by operators, thereby reducing downtime and maintenance costs.



Jyga dévoile une nouvelle encaisseuse multiformat ultra compacte

Hall 10 Stand E40/F41

Jyga dévoile sur son stand sa nouvelle encaisseuse multiformat ultra compacte en caisses américaines collées ou scotchées. Cette nouvelle encaisseuse a pour ambition de répondre aux besoins de mise en caisse des industriels à la recherche de solutions toujours plus compactes, intuitives, autonomes et performantes. La compacité de la nouvelle encaisseuse permet de s'implanter dans



des espaces restreints tout en tenant compte des critères de circulation et d'accessibilité autour de la machine, notamment pour la maintenance. Au sein d'une même machine se trouve ainsi la formation de la caisse américaine, le chargement des produits ainsi que la fermeture et l'évacuation des caisses. En option, il est également possible d'intégrer une solution de marquage jet d'encre ou d'impression et pose d'étiquettes. L'atout de cette machine tient dans son système de chargement des produits conçu pour optimiser la place dans la caisse. Au poste d'encaissage, les produits sont mis en lot puis poussés sans préhension dans la caisse préalablement formée. Cette solution permet de composer des caisses très ajustées (réduction au maximum des espaces vides) pour une meilleure protection en cas de chocs lors des étapes de transport. Cette nouvelle machine assure un encaissage efficace et permet de former, charger, fermer et évacuer 1 à 10 caisses à la minute.

Knauf présente sa gamme de contenants réemployables

Hall 9 Stand B20/C21

Parfaite illustration de l'économie circulaire, les contenants réemployables Keepy® de **Knauf Industries AgriFood** sont fabriqués en France, sur le site de Dreux, en mono-matériau PP noir détectable Kaplight®, recyclable, en fin de vie, dans les filières de tri existantes. Lors de leur conception, l'ensemble du cycle de vie a été étudié et le design optimisé. Il a été pensé pour supporter plusieurs cycles

d'utilisation tout en étant léger, incassable, facilement manipulable et à contribuer à la réduction du gaspillage alimentaire. Actuellement disponible en trois formats, Keepy® concentre les savoir-faire industriels et les capacités d'innovation de Knauf Industries. Les contenants réemployables de la gamme

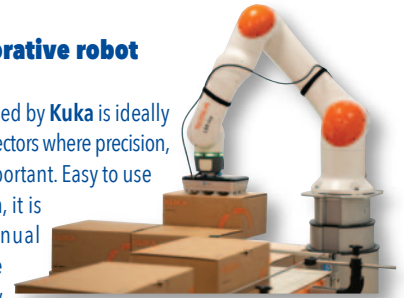


Keepy® garantissent une aptitude au contact alimentaire après plusieurs cycles d'utilisations (lavage et consommation), avec une possibilité de réoperculation sans laisser de traces. La traçabilité est assurée via une étiquette ou une gravure sur le contenant.

Kuka unveils its new collaborative robot

Hall 3 Stand A12

The LBR iisy collaborative robot showcased by **Kuka** is ideally suited to a wide range of applications in sectors where precision, speed and dexterity are particularly important. Easy to use thanks to its intuitive operating system, it is ideal for quick programming or manual guidance. Whether the user is a large group or a small company, this LBR iisy cobot is the solution for immediate commissioning. Visitors can discover this flexible assistant in a palletizing application on the Kuka stand.



Lacroix promeut ses barquettes bois

Hall 9 Stand E39

Idéales pour mettre en valeur les fruits et légumes, secs ou frais pour cuire ou réchauffer les plats cuisinés, pains ou brioches, les barquettes en bois de **Lacroix Emballages** sont capables d'affronter le froid et le grand froid de la congélation. Elles s'adaptent à de nombreux produits alimentaires et à leurs spécificités. Issu de forêts de peupliers gérées durablement et certifiées PEFC, le bois de ces emballages est approvisionné en circuit court pour une empreinte écologique minimale. Avec un bilan carbone de 0,31 g équivalent CO₂ par gramme de matière transformée, les barquettes ont un des plus faibles impacts sur l'environnement. Elles sont compostables industriellement. Personnalisables au logo de la marque, elles se déclinent en plusieurs formes et dimensions.



Landoïn optimise le banderolage

Hall 9 Stand D38

Afin d'améliorer les conditions de travail des opérateurs industriels, **Landoïn** met en avant sa banderoleuse semi-automatique. Elle améliore la qualité de la dépose de film et fait réaliser des gains de consommables (et donc de déchets). Quelque que soit la forme, la taille ou le poids des palettes et colis, l'entreprise propose une gamme complète de machines comme le plateau-tournant, plus simple d'utilisation, le bras tournant plus efficace, le robot pour du gain de place ou la filmeuse pour les petits colis.



Leygatech développe un film MDO PE transparent

Hall 9 Stand D45

Spécialiste de l'extrusion du PE depuis 30 ans, **Leygatech** innove en permanence pour aider ses clients à avoir les meilleurs films d'emballage et à concevoir des solutions



recyclables. Depuis quelques années, la PME a développé un film MDO PE pour remplacer les emballages PET afin de permettre des solutions mono-matériaux PE. Mais elle n'a pas cessé d'améliorer ses solutions. Aujourd'hui, Leygatech présente son film LTCLEAR HT212. Ce film est un MDO PE qui apporte une tenue thermique jusqu'à 150°C. Ce film de 25 microns reste un mono-matériau 100% recyclable dans le flux PE existant. La transparence du LTCLEAR HT212 est plus performante que la version LTCLEAR PE et il permet des gains de productivité aux conditionneurs.

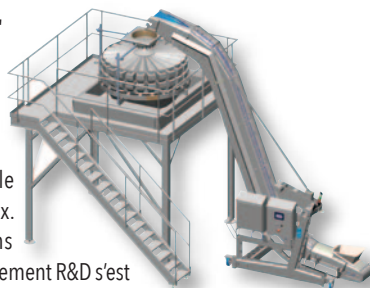


LGR Packaging promeut les atouts de la micro-cannelure
Hall 9 Stand C7

Pour un emballage de vente résistant, valorisant et 100% recyclable, la micro-cannelure imprimée offset offre, selon **LGR Packaging**, un large choix de possibilités : étuis, coffrets, boîtes, caisses-outres, prêts-à-vendre, PLV, boîtes e-commerce – en cannelure simple (G, F, E, B, C) ou double. L'impression offset et les finitions proposées (effets de vernis, gaufrage, marquage à froid/chaud, etc.) subliment l'emballage, qui devient source de différenciation pour les marques et de séduction auprès des consommateurs. Matériau léger, résistant et polyvalent, la micro-cannelure permet une livraison à plat des emballages et une créativité sans limite pour des solutions 100% carton.

Liftvrac expose son convoyeur à conception hygiénique
Hall 6 Stand B12

Liftvrac présente son nouveau convoyeur élévateur de vrac alimentaire ayant une structure hygiénique et optimisée pour le nettoyage, entièrement sans corps creux. Dans l'objectif d'anticiper les évolutions normatives en termes d'hygiène, le département R&D s'est concentré sur la suppression de tous les corps creux. Cette innovation offre à l'utilisateur un convoyeur répondant à sa préoccupation : la garantie d'éviter les contaminations bactériologiques lors du transfert de ses produits en vrac. L'innovation relève du développement d'une structure ouverte. Celle-ci est dimensionnée pour être capable de conserver les atouts majeurs du Liftvrac : le porte-à-faux et l'abaissabilité du convoyeur. De manière générale, les structures porteuses des convoyeurs sont conçues à partir de tubes creux. Quant à elle, la structure ouverte permet l'accès au nettoyage de l'entièreté de la structure, là où l'intérieur d'une structure tubulaire n'est pas du tout accessible.



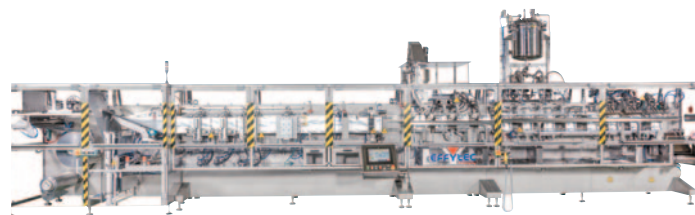
Logopak présente une nouvelle étiqueteuse dans sa gamme éco-responsable
Hall 10 Stand G48

Logomatic 850 eP3 de **Logopak** est conçue pour l'étiquetage de palettes suivant les recommandations de GS1. C'est une solution hybride qui permet de basculer entre l'utilisation d'étiquettes sans support (linerless) et d'étiquettes classiques pré-découpées. Avantages de la solution linerless :

pas de gaspillage, beaucoup plus de matériau d'étiquette sur une bobine, coûts de stockage/logistique réduits, moins d'arrêts pour les changements de consommable, longueur d'étiquette individuelle au lieu de formats prédéfinis, conformité à la protection des données grâce à l'absence du ruban transfert thermique. L'étiqueteuse est équipée d'un applicateur électrique respectueux de l'environnement (sans air comprimé) et peut étiqueter jusqu'à trois faces différentes selon version choisie. Les avantages de l'e-Applicator sont : l'élimination complète du pneumatique et l'éviction du problème de fluctuations/pollution de l'air comprimé. Logomatic 850 eP3 est une machine compacte offrant un gain de place et une parfaite intégration.

Matéquip expose les technologies de ses partenaires
Hall 10 Stand G3

Matéquip dévoile la JT Advance, l'enveloppeuse haute vitesse de **Sacmi Packaging**. Compacte, efficace et polyvalente, la machine est idéale pour les lignes de chocolat/barres céréalières. Traitant jusqu'à 1300 produits par minute avec une portée de film de 150 mètres, elle se distingue par une maintenance simplifiée, un accès aisé et des changements rapides sans outils. Le remplacement de la bobine peut même s'effectuer en cours de production, sans perte de vitesse. Du côté d'**Effytec**, le constructeur répond à la demande croissante de films mono-matériau 100% PE ou PP dans les emballages en adaptant sa gamme de machines Servo GP32. Cette solution offre des options telles



que fermetures éclair et becs verseurs, répondant aux besoins du marché en version Simplex (1 sachet par cycle) ou Duplex (2 sachets par cycle). Les améliorations clés incluent des rouleaux de film motorisés, un double système de tirage, un contrôle automatique de coupe, un système de scellage breveté ainsi qu'un système de refroidissement sans oublier un ajustement dynamique automatique.

Mespack presents its compact and reliable vertical stick pack machine
Hall 10 Stand B44

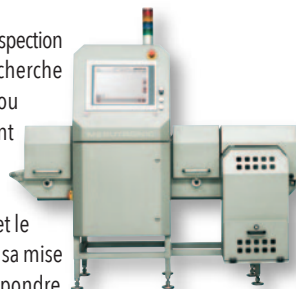


The MSPH series is the latest innovation in vertical stick pack solutions of **Mespack**, specially designed for the pharmaceutical industry. This series can be equipped with multiple dosing system configurations, as well as special motorized systems for easy cleaning. What's more, an 18" HMI is integrated into the machine as standard, enabling to obtain as much information as possible on the same screen page, thus saving operators time in parameter management. Comprising vertical form-fill-seal machines, it is capable of producing up to 840 sticks per minute. This machine is equipped with Athena, a digital platform designed

to enable customers to maximize the value of production data, thanks to its ability to perform a variety of tasks ranging from machine control to data analysis. It can be integrated into a turnkey solution with a cartoner. Thanks to **Mespack's** partnership agreement with **Famartec**. In this way, packs of sticks are automatically placed in a carton, producing up to 100 cartons per minute.

Mesutronic inspecte les produits emballés ou en vrac
Hall 5 Stand C36

easySCOPE 400 de **Mesutronic** est un système d'inspection par rayons-x de type convoyeur destiné à la recherche des corps étrangers dans les produits emballés ou en vrac. L'émetteur et le récepteur Rx permettent la génération d'images en échelle de gris, analysées à l'aide de plusieurs algorithmes de traitement d'images. La prise de décision est automatique et le produit soupçonné non conforme écarté. Grâce à sa mise en œuvre rapide, l'easySCOPE 400 permet de répondre aux besoins (flexibilité, gain de temps, réduction des travaux de nettoyage et d'entretien) des services qualité, production, et maintenance dans le cadre des évolutions permanentes des lignes de conditionnement.



Intégration dans une ligne : l'atout Mibox
Hall 10 Stand D70

En quelques années, **Mibox** s'est imposée comme la référence des formeuses de plateaux carton. Les grands noms de l'industrie agroalimentaire font confiance à la société bretonne, car elle accorde un soin particulier à la conception des machines ainsi qu'à leur intégration dans la chaîne de production. Une formeuse Mibox est unique et configurée pour répondre aux besoins précis des utilisateurs en termes de performance, d'encombrement, d'ergonomie et d'économie d'énergie. Chaque machine possède les dernières innovations telles que les sorties toutes directions, l'accessibilité optimisée pour les opérateurs et le système intelligent de changement rapide de format. Son programme automate, compatible avec tous les systèmes, permet à la formeuse de s'adapter à n'importe quel rythme de production (cadence et formats).





Millet Plastics dévoile sa nouvelle pipette en PE

Hall 10 Stand G44

Millet Plastics a développé une pipette en PE col 29, inviolable et refermable grâce à son capuchon solidaire. La pointe de la pipette sécable offre deux diamètres d'ouverture différents (Ø3 ou Ø3.5) pour plus de précision. Cette pipette s'adapte parfaitement au flacon Tonik 500 ml en PE, flacon souple « squeeze ». Le flacon et sa pipette, micro-ondables conviennent à tous les ingrédients liquides et semi-épais. Les produits sont fabriqués en France et 100% recyclables.

Minebea Intec présente de nouvelles technologies de pesage et d'inspection

Hall 2 Stand D30

Sur le stand de Minebea Intec, l'accent sera mis sur la technologie MiWave du détecteur de métaux Mitus®. Ce dernier permet une détection extrêmement précise des corps étrangers, même en cas d'effets importants du produit. Avec MiWave, de nombreuses fréquences sont modulées sur le signal émis, puis sont séparées et évaluées individuellement avec un algorithme intelligent. Cette quantité d'informations nettement accrue garantit des sensibilités de détection élevées, malgré des effets de produits importants. Par ailleurs, cette technologie est moins sensible aux fluctuations telles que les variations de températures entre un produit frais et un produit congelé. Autre nouveauté : la nouvelle interface utilisateur des trieuses pondérales permet une utilisation intuitive et offre ainsi une convivialité maximale. Grâce à cette nouvelle interface, les trieuses pondérales peuvent être facilement configurées, contrôlées, testées et auditées. Les visiteurs du stand pourront également retrouver le système VisioPointer® qui offre le plus grand choix de critères d'inspection par vision avec trois caméras en standard, plusieurs types d'éclairage et en option pour l'analyse multi-facettes. À cela s'ajoute, l'inspection des soudures qui fait partie du contrôle optique de qualité le plus important dans le secteur alimentaire, car seul un emballage absolument étanche permet d'atteindre la date limite de consommation du produit.



Monteiro Packaging : focus sur les films flexibles et cartons plats

Hall 9 Stand B12

Monteiro Packaging présente aux visiteurs ses solutions flexibles mono-matériaux recyclables ainsi que ses solutions Papier / PE et Papier / PP imprimés en héliogravure ou flexographie selon les besoins pour top films, ensachage vertical et horizontal ou encore sachets doypacks. Le fabricant propose différents types de finitions : brillant, mat, paper touch, quel que soit le procédé d'impression choisi. Ainsi qu'une impression jusque dix couleurs en héliogravure et dix + vernis en flexographie. Les certifications ISCC+ permettent l'accès privilégié aux matières recyclées et FSC sur la bonne gestion des forêts font de Monteiro Packaging un acteur incontournable sur le marché de l'industrie agro-alimentaire européen. Enfin, les boîtes, étuis et fourreaux imprimés en offset jusque six couleurs + vernis complètent sa gamme de produits. De nombreuses finitions sont disponibles : vernis UV, mat ou brillant, gaufrage, fenêtre en PP ou PE, dorure à chaud, ...



MSK Emballage met en avant ses solutions de déhousseuse automatique

Hall 10 Stand A45

Pour des palettes housées ou banderolées, MSK Emballage a développé la déhousseuse automatique MSK Defotech capable de déhouser jusqu'à 60 palettes par heure et cela même dans des espaces restreints. Afin de répondre aux besoins du marché, le fabricant a agrandi sa



gamme et a développé une solution pour des palettes sécurisées par des liens : la MSK Destrapttech. Cet avaleur de liens déhousse automatiquement les palettes sécurisées par des liens en toute sécurité (jusqu'à 45 palettes par heure). La MSK Destrapttech peut retirer jusqu'à quatre liens dans le sens vertical ou horizontal par cycle de déhousseage. L'équipement peut traiter jusqu'à trois formats de palettes différents, ainsi que des palettes débordantes ou rentrantes. De plus, grâce à un puissant broyeur, les liens retirés peuvent être collectés de manière peu encombrante et triés de façon homogène en vue de leur évacuation.

Multipond met en avant ses innovations

Hall 10 Stand G28

Multipond présente une peseuse associative multi-tête, une caméra 3D Argus et un système de transfert continu motorisé qui offrent un maximum de flexibilité et d'efficacité. La peseuse associative multi-têtes MP-14-1000-400-J est particulièrement précise et fiable. C'est l'outil idéal pour plats cuisinés - qu'il s'agisse de produits frais ou surgelés. Les surfaces de toutes les pièces transportant le produit sont équipées du profil breveté en surface fraisée, de sorte que l'accumulation de produit est réduite au minimum. La caméra 3D Argus permet de remplir les récipients de pesage de manière contrôlée et ultra précise. L'optimisation du flux de produits raccourcit les temps de dosage et réduit le nombre de surcharges, accroissant ainsi la diversité des combinaisons, ce qui garantit des performances supérieures, une meilleure précision et un taux de gaspillage réduit. Elle permet à la peseuse d'avoir de meilleurs résultats. Enfin, le système de transfert en continu en acier inoxydable est flexible et respectueux du produit. Le système de distribution servo-motorisé assure un remplissage précis et la meilleure coordination possible avec la peseuse et la machine de conditionnement.



Multivac expose son operculeuse automatique en ligne TX 620

Hall 10 Stand G18

Operculeuses automatiques en ligne haute cadence et compacte, la gamme TX série 6 de Multivac vient compléter les séries 7 et 8 déjà sur le marché. Elle reprend les valeurs fortes de la gamme TX que sont l'hygiène, la flexibilité associée à un haut niveau d'automatisation, une simplicité et sécurité de conduite, un niveau élevé de performance. A cela la TX 620 apporte une grande compacité pour simplifier son implantation en utilisant efficacement les espaces de production disponibles. Une attention particulière est portée sur l'utilisation des ressources avec des procédés sans besoin d'eau de refroidissement, ni d'air comprimé. Par rapport à la génération d'operculeuses précédentes, ce modèle permet d'éliminer le besoin d'eau de process engendrant une économie totale sur la consommation d'eau, tout en apportant la même capacité de production. La machine est exposée sur le village de l'Agro du Futur du CFIA.



Murin & Fouillat propose un convoyeur de sortie automatisé

Hall 5 Stand A18

La machine sous vide Titaan 110 de Murin & Fouillat est une machine automatique avec convoyeur de sortie automatique pour des processus d'emballage opérationnels optimaux. Son couvercle automatique pourvu de dispositifs de sécurité, tels que des capteurs qui maximisent la sécurité pendant l'utilisation et le convoyeur de sortie motorisé facilitent considérablement le travail de l'opérateur. En automatisant ces actions répétitives, l'impact physique sur la personne qui commande la machine est réduit. Ce système automatique permet ainsi de minimiser les interruptions dans le processus d'emballage et facilite le conditionnement de grandes quantités de produits de manière rapide et efficace. Equipée d'un système de contrôle avancé avec écran couleur et 20 programmes préétablis ou à programmer soi-même, cette machine dispose également de la technologie soft air autorisant la mise sous vide de produits



saillants ou fragiles sans endommager le sachet sous vide ou le produit. Combiné avec le Diptank 200A, l'équipement permet également de créer une ligne automatique pour un processus d'emballage efficace et optimal, réduisant ainsi les contraintes physiques pour l'opérateur qui peut se concentrer sur d'autres aspects du processus d'emballage.



OCA optimise ses systèmes de convoyage aérien

Hall 5 Stand F6

OCA développe la manutention intelligente à travers un convoyeur aérien spécifique qui offre la possibilité de transporter, tracer et stocker plusieurs références de produits dans tous types d'industries. Désormais, les systèmes de transport aériens signés OCA intègrent des

automatismes communiquant avec l'ERP des clients. Dès le chargement d'un produit sur le convoyeur, celui-ci peut être scanné à l'aide d'un CAB (code à barres) afin d'être enregistré et localisé informatiquement. Le produit peut également être stocké sur le convoyeur aérien, et rester en attente sur ce dernier sans encombrer l'espace de production. Ce système de traçabilité présente l'avantage de pouvoir demander et délivrer un produit instantanément auprès d'un poste de travail. Avantages : gain de place au sol, ergonomie des postes de travail et suivi des produits. Il est désormais possible d'entreposer et/ou de distribuer plusieurs centaines de références sans perdre en productivité.

Packartis propose des films « mono » pour l'économie circulaire

Hall 10 Stand H22

Grâce à la transformation de matières premières provenant majoritairement du même groupe de plastiques, les films de la « famille Mono » de Packartis conviennent parfaitement au recyclage et à l'économie circulaire.

En effet, ils contiennent une part extrêmement élevée de granulés de PP et sont exempts de PA et de PET. Ils répondent ainsi aux exigences légales en matière de recyclabilité des plastiques. Les films sont disponibles avec ou sans haute barrière et peuvent être utilisés pour la pasteurisation et la stérilisation. Pour la barrière de gaz et d'arômes, une couche de haute barrière est intégrée comme couche intermédiaire, qui présente toujours la même densité, même quand elle s'amincit après la déformation. De plus, avec des adaptations minimales ces films peuvent être traités sur les machines d'emballage actuelles.



Packinov met en place une nouvelle offre commerciale

Hall 10 Stand E38

Packinov propose une offre globale comprenant les équipements de production, les consommables et tous les services nécessaires pour assurer le succès d'un projet. En adoptant un modèle économique basé sur le paiement par pot conditionné, l'entreprise réduit considérablement les risques financiers traditionnellement associés à l'investissement dans une nouvelle ligne de production. L'offre de Packinov englobe des pots éco-responsables, des opercules, la formation des opérateurs, une hotline, et la maintenance, et s'inscrit dans une démarche de Responsabilité Sociale des Entreprises (RSE) et de collaboration, favorisant la réutilisation et la rénovation d'équipements pour limiter le recours à de nouveaux matériaux. Si un projet est réussi, l'entreprise peut améliorer la ligne de production sans frais supplémentaires, offrant ainsi une flexibilité précieuse aux industriels. Cette approche est soutenue par l'Ademe.



PBH showcases a new automatic bag filling and sealing machine

Hall 10 Stand E27

The Revo Pro-1 developed by Karlville and distributed by PBH is an automated bag filling and sealing machine for presealed bags,

meticulously designed and patented by DolcePack Technology. Revo is a unique patented rotary evolution on the market, as it stands out for its user-friendly interface, compact footprint and unmatched accessibility, providing a seamless experience at every treatment station. The main benefits of Revo Pro-1 are: Simple and clean design, saving 60% of the floor space required and quick format change thanks to servo motors, allowing to fill a wide variety of pocket formats on the same machine. It is easy to use with all stations in front of the operator.

PDG Plastiques lance la première bouteille PET pour vins pétillants

Hall 10 Stand G44

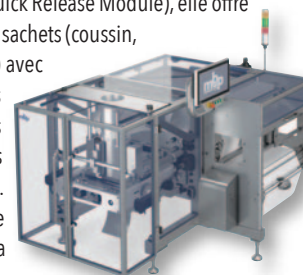
Mise au point par PDG Plastiques, la bouteille permet l'utilisation d'un bouchon liège, d'un muselet et d'une coiffe (col Ø29 Crown). Grâce à une barrière oxygène innovante, les vins peuvent être conservés 24 mois. Légère, transparente et incassable, la bouteille PET bénéficie d'une faible empreinte carbone et elle est 100% recyclable. Deux années de R&D ont été nécessaires pour mettre au point la préforme et le processus de soufflage spécifique.



PFM Packaging Machinery ensache les produits snacks

Hall 10 Stand G38/H39

De la fragilité des produits, PFM Packaging Machinery en fait un atout avec son nouveau modèle d'ensacheuse PFM RQ550 NANO. Avec une hauteur de chute très réduite (400 mm), cette machine cible le conditionnement de produits « snacking » fragiles ou pas. Conjugée au système QRM (Quick Release Module), elle offre une grande versatilité en réalisant tous types de sachets (coussin, fond plat, 4 coins soudés ou encore Doy Style) avec des dimensions de sachets relativement importantes puisque la laize peut aller jusqu'à 550 mm. Les temps de changement de format sont très réduits sans perdre la qualité et l'esthétique du sachet. La bobine placée à 90° offre une ergonomie inégalée et permet très facilement de jumeler la machine.



Promalyon fait évoluer sa gamme Frozenpal

Hall 10 Stand C27

Promalyon, expert de la palettisation robotisée depuis plus de 35 ans, présente cette année l'évolution de gamme Frozenpal, dédiée aux environnements négatifs (jusqu'à -25°C). En adaptant les modules de préhension, de manutention et de transitique, l'entreprise a développé ces cellules de palettisation multi-produits, multi-formats dédiées à la fin de ligne et à la logistique agro-alimentaire en surgelé. Cette gamme s'adapte à un environnement de froid négatif (-25°C) en intégrant les robots Kuka Artic ; en remplaçant les fonctions pneumatiques par des solutions mécaniques et motorisées ; en adaptant les composants électroniques et particulièrement optiques à l'environnement sévère et en choisissant des matériaux compatibles avec le « grand froid » (câbles, gaines, passages de câbles, etc.). Disponible en palettiseurs et dépalettiseurs mono-voie (Eeasypal), multi-voies (Multipal) et sur rail (Maxipal), le gamme Frozenpal s'adapte aux contraintes de température, de volume (hauteur libre notamment), de sol et d'environnement nécessaires à la mise en place de cellules robotisées dans du grand froid.



Prud'homme dévoile les nouveautés de ses partenaires

Hall 10 Stand G7

Chez le distributeur ETS Prud'homme, Concetti propose l'IMF aïlès, une ensacheuse automatique haute



performance pour aliments pour animaux de compagnie, atteignant jusqu'à 1800 sacs/heure (3-20 kg). Le changement automatique de sac se fait en une minute, offrant une polyvalence inégalée, et une fiabilité 24/7. La technologie de scellage assure la fraîcheur des aliments. Le système permet une personnalisation avancée avec divers dispositifs tels que le codage, le marquage, l'emballage sous atmosphère protectrice, et la réouverture par Velcro. L'IMF âlès peut être complétée par un palettiseur automatique, intégré dans les solutions clés en main de Concetti.

Autre nouveauté chez **ICA**, l'Aromapack® Paper, une solution combinant des bobines de vrai papier Kraft et des matériaux thermoscellables sur une seule machine. Ce groupe de conditionnement forme, remplit et ferme des paquets à tête plate ou à crête verticale, offrant une polyvalence inégalée. Les paquets finis, stables debout grâce au collage du rabat inférieur et à une soudure plate, sont identiques à des sachets préfabriqués. Le changement de format est simple, avec une option duplex pour deux sections de sachets et un changement rapide. Caractéristiques de l'ensacheuse : un système exclusif d'application d'une laque thermo réactivable qui rend le papier kraft thermoscellable. La cadence atteint 60 paquets par minute (selon produit et poids). Elle est idéale pour les produits en poudre, granulés, et les morceaux fragiles comme les biscuits nécessitant une manipulation délicate (hauteur de chute limitée).

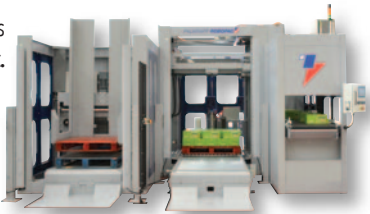
Robopac présente ses nouveaux palettiseurs

Hall 10 Stand G10

Palwrapp est la nouvelle gamme de palettiseurs compacts et modulaires fabriqués par **Robopac**.

Ces palettiseurs sont extrêmement flexibles, sûrs et faciles à utiliser, représentant ainsi des composants critiques à la mission pour les fins de lignes automatisées conçues pour les aliments et autres produits de consommation emballés.

Grâce à la technologie Robopac Cube, l'enveloppeuse assure la stabilité de la charge en utilisant le moins de film possible. Les groupes de palettiseurs partagent des modules fonctionnels et des châssis communs pour fournir des solutions de palettiseurs complètes. Ces palettiseurs sont la solution idéale pour traiter les emballages à fond plat typiques de l'industrie alimentaire.



Samec-Leducq, une offre complémentaire

Hall 9 Stand D4

Spécialisée dans la découpe sur mesure de bobines en films flexibles polypropylènes pour le domaine artisanal et industriel,

Samec se démarque par sa qualité de découpe, sa réactivité et ses connaissances techniques. Le fabricant inaugure toute

une nouvelle gamme de films recyclables ultra barrière sans chlore, destinés à la confiserie, chocolaterie, biscuiterie et snack...

À ses côtés, **Leducq** est un fabricant français de sachets et de formats, que ce soit en PP recyclables avec

barrière qu'en biosourcé à base d'amidon de maïs, home compost.

Schneider regroupe par lot avec efficacité

Hall 10 Stand E60

Conçue spécifiquement pour répondre aux besoins de regroupement de produits sensibles et à la création de lots promotionnels, le matériel développé par **Schneider** permet d'utiliser aussi bien du film que du papier, neutres ou personnalisés de 30 mm de large offrant ainsi une flexibilité maximale pour les opérations d'emballage. Le déclenchement du cycle peut être effectué de plusieurs manières, par pédale, bouton ou cellule. L'un des avantages majeurs de cette version est l'absence totale de dégagement de fumée, garantissant un environnement de travail sûr et propre.

De plus, grâce à l'utilisation de la technologie ultrason, l'entretien technique est considérablement réduit, permettant ainsi de maximiser la productivité en minimisant les temps d'arrêt. Enfin, les soudures réalisées par ultrasons sont très résistantes, assurant la sécurité et la stabilité des emballages.



Schubert démontre les capacités de son cobot tog.519

Hall 10 Stand B65

Schubert France expose le Cobot tog.519 dont elle fera la démonstration en direct.

Le public peut découvrir comment l'IA unique du robot mobile lui permet de ramasser et de manipuler des produits légers par pick and place. Par exemple, il est capable de prendre les aliments les plus divers, comme des barres de céréales,



dans une caisse ou sur un convoyeur et les dépose à n'importe quel emplacement souhaité, avec une cadence pouvant atteindre 90 coups par minute. Un résultat rendu possible grâce à un traitement d'images basé sur l'IA, développé par Schubert. Il reconnaît à la fois les produits lors de la prise et l'environnement dans lequel ils doivent être placés. Le cobot a été développé pour automatiser l'alimentation au niveau de la machine d'emballage, qui se fait encore souvent à la main. L'équipe Schubert fait découvrir aux visiteurs un large panel de machines d'emballage Toploading pour produits alimentaires. Des applications pick and place pour la ligne de ramassage à l'étuyage et l'encaissage des produits et formats les plus variés, en passant par la mise en sachets avec la Flowpacker, Schubert offre toutes les technologies de machines dont les fabricants ont besoin pour leurs emballages alimentaires de haute qualité.

Schur brevète le premier sachet en papier pur automatisable

Hall 10 Stand H58

Le sachet Schur®Star Pure du fabricant **Schur Star Systems**

est composé de papier pur, non blanchi, non couché. La matière première, spécifiquement mise au point, présente une longue structure fibreuse laquelle garantit une résistance à la perforation et à la déchirure et une bonne machinabilité. Le niveau de contamination du papier n'est pas supérieur à 0,6%. Les sachets Schur®Star sont mécanisés sur les machines d'emballage Schur®Star.

Ils sont livrés préfabriqués sous la forme d'un chapelet.

Ce format garantit une alimentation uniforme et constante de la machine avec un positionnement très précis au point de remplissage.

Dans le secteur alimentaire, le sac en papier pur Schur®Star convient parfaitement à tous les types de produits frais secs qui ne nécessitent pas d'emballage hermétique. Par son esthétique et son profil durable, ce sachet constitue un choix évident pour les produits biologiques. De même, le sachet en papier convient à un vaste éventail d'articles non alimentaires. Parmi les nombreux contextes d'utilisation possibles : kits de montage, produits de bricolage, articles ménagers, pièces détachées, moules en plastique, pièces automobiles, articles saisonniers, câbles et fils, fixations et accessoires, papeterie, jouets, charnières ou encore prises électriques.



Scott Automation développe un retourneur de fin de ligne

Hall 10 Stand G29

Le retourneur en ligne, conçu par **Scott Automation**, permet de tourner sélectivement les colis de +90°, -90°

ou 180°. Chaque colis peut être orienté individuellement à haute cadence et est combinable à sa gamme de palettiseurs 4.0 afin de réaliser n'importe quel plan de palettisation.

La rotation des colis est contrôlée et se fait par variation de vitesse des rouleaux de part et d'autre du convoyeur. Le tout se fait de manière continue, sans contact ni butée.



Sealed Air enhances its food packaging films

Hall 9 Stand E9

Sealed Air enhances its food packaging offering with the development of EcoBDF®



films, designed to improve recycling capabilities throughout European supply chains. These films, branded Cryovac®, have been specifically developed and tested to comply with the guidelines set by the Association of Plastics Recyclers (APR) and Plastic Recyclers Europe (PRE), ensuring compatibility with mechanical and chemical LDPE recycling processes. With the inclusion of EVOH, these films are labeled as RIC4 and can be recycled within LDPE low-density polyethylene streams. In terms of sustainability, the advantages of EcoBDF® films are further enhanced by their ultra-thin structure. With just 21 microns, they are lighter and thinner than widely used thermoformable films. In addition to their recyclability, these films leverage the inherent performance of the Cryovac® brand. Their barrier properties reduce food waste by extending shelf life and protecting against contamination and degradation. Currently available in 21 microns with 5% or 10% EVOH content, the range will expand in 2024 to include thicknesses of 28 and 35 microns, catering to a wider range of applications with recyclable materials.

La SGT promeut la bouteille de vin en PET

Hall 10 Stand B48

L'existence de la bouteille de vin en PET n'est pas récente, la SGT propose depuis plusieurs années deux références de cols : le BVS 30 H et le 22H30. Même si le PET ne bénéficie pas d'une image qualitative car jusqu'à présent il était réservé aux vins d'entrée de gamme, il semblerait que la tendance évolue en sa faveur. En effet, avec les problèmes d'approvisionnement des verreries et l'arrêt de certaines en raison des surcoûts du prix de l'énergie, les embouteilleurs de vins s'intéressent de plus en plus au PET. Ce dernier offre de nombreux avantages. Les préformes sont de plus petites tailles et se stockent plus facilement que les bouteilles en verre. En termes de poids, les bouteilles en PET pèsent entre 50 et 60 g, contre 330 g et 1000 g pour celles en verre, ce qui réduit fortement le coût du transport. Plus robustes, elles limitent le risque de bris de verre au conditionnement. Côté conservation, le PET, en mono et multicouche, garantit, la bonne conservation du vin avec une barrière UV et oxygène. Selon l'Ademe, le bilan carbone est en faveur du PET par rapport à la bouteille en verre. Enfin, les préformes peuvent intégrer du PET recyclé et sont entièrement recyclables.



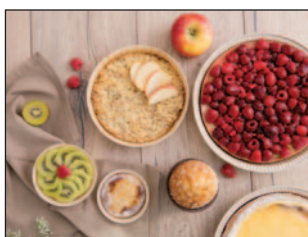
Silver Plastics conçoit une barquette mono PET recyclée et recyclable

Hall 10 Stand A57

Le fabricant Silver Plastics a développé Capirella®, une barquette en mono PET 100% recyclée et recyclable. Grâce à son bord en relief breveté, il n'est plus nécessaire d'ajouter un revêtement PE ou une colle pour assurer un scellage sûr même en cas de contamination. Et grâce à son fond capillaire, l'ajout d'un buvard n'est plus nécessaire, et offre ainsi un recyclage pur. De plus, l'extrudeuse dernière génération, certifiée EFSA, de la société permet d'intégrer dès à présent la part de recyclé que les futures réglementations européennes vont imposer. Adaptée au conditionnement sous air ambiant et d'ores et déjà compatible aux filières de recyclages existantes, elle est également l'alternative environnementale aux emballages stretch existants.



Sipaldis : deux nouveaux formats de tourtières



Hall 9 Stand B40

Spécialiste de l'emballage alimentaire, en particulier des moules de cuisson, Sipaldis continue d'étendre sa gamme de moules en papier avec deux nouveaux formats de tourtières en papier (Ø80 H34 Golden et Ø96 H28 Golden). Ils voient le jour en 2024 grâce à l'investissement de nouveaux outillages de production. Par

ailleurs, pour des cuissons optimisées et parfaitement homogènes, le fabricant propose également des solutions innovantes sur les moules de cuisson : micro perforation ou pastillage sur le fond du produit. Ces produits sont parfaitement industrialisables sur les lignes de production automatique.

Smart-Flow & Gamma-Wopla présentent palettes et bacs écoresponsables

Hall 9 Stand A5

De dimensions 80 mm x 120 mm, et d'une hauteur de 150 mm, la SF800LNG (NG pour Next Generation) de Smart-Flow est 100% compatible avec les modèles précédents, SF800L. En effet, elles s'emboîtent parfaitement avec les anciennes palettes, offrant ainsi une transition fluide pour les clients déjà utilisateurs. De plus, elles sont plus légères, 200 g de moins, tout en gardant la même résistance et capacité de charge, soit 2500 kg en statique et 1000 kg en charge dynamique. Grâce à ses dimensions plus optimisées (5 mm de hauteur en moins que l'ancienne génération), la SF800LNG permet en effet d'empiler jusqu'à 53 palettes dans un camion standard, comparé au modèle précédent qui se limitait à 45 palettes.



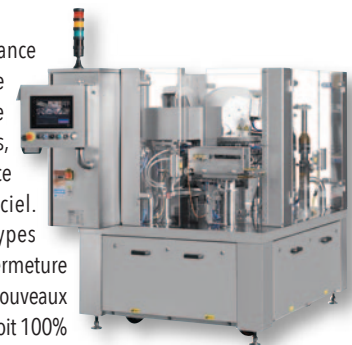
De son côté, la société Gamma-Wopla présente ses bacs éco-responsables de la gamme Bi-Color. A la fois gerbables et emboîtables jusqu'à 80%, ils permettent de minimiser les espaces nécessaires au stockage et de réduire considérablement les coûts de transport. De dimensions standards 600x400 mm, Gamma-Wopla propose en effet des hauteurs allant de 120 à 265 mm, selon les versions, pour des volumes de contenance de 22L - 25L - 32L - 34L et même 45 L. Leurs deux couleurs permettent de distinguer rapidement la position souhaitée, soit gerbée (couleurs inversées), soit emboîtée (couleurs identiques) et ainsi de gagner en productivité. Disponibles en version pleine ou ajourée, les bacs bi-color sont idéalement utilisés dans le domaine agro-alimentaire et dans les secteurs du commerce, de la grande distribution et de l'agriculture.



Sodima remplit tout type de sachets

Hall 10 Stand H42

Sodima, distributeur Pentavac pour la France depuis 20 ans, présente la nouvelle ensacheuse Pentavac Modèle 2100 Futura. Cette nouvelle machine propose des cadences plus élevées, une inter-connection totale et une assistance à la maintenance au sein même du logiciel. Polyvalente, elle peut réaliser tous les types sachets possibles avec tous les options de fermeture possible (clip, twist, zip, etc.). Prête pour les nouveaux matériaux, elle accepte des consommables soit 100% biodégradables soit recyclables. Suivant les formats de sachet et types de film, elle peut atteindre des cadences jusqu'à 150 sachets/minute. Autre nouveauté en complément des ensacheuses Doypack : la nouvelle ensacheuse Leepack RG Series du constructeur Leepack destinée aux sachets à soufflet préformé. Concurrente directe de la Turling, elle répond avant tout aux besoins de conditionnement des confiseurs et chocolatiers, à une cadence pouvant atteindre jusqu'à 40 cps / minute.



Solidus décline le carton compact dans ses emballages

Hall 9 Stand A33

Solidus présente Futurline, sa gamme d'emballages pour la vente au détail destinés au secteur de la transformation alimentaire. Cette gamme inclut des emballages sous atmosphère modifiée (EAM - MAP), des barquettes et du pelliplacage/skin, tous conçus à partir de carton compact à base de fibres recyclées. Ainsi, les barquettes en carton compact de Solidus offrent rigidité et résistance à l'humidité, assurant une meilleure protection des produits par rapport aux alternatives en plastique et en carton pliant.



L'EAM - MAP est une méthode bien établie pour prolonger la durée de conservation des produits frais tels que la viande fraîche ou transformée, le poisson, les fruits ou les salades. Cette technologie remplace l'air à l'intérieur d'un emballage par un mélange de gaz protecteur. Enfin, le pelliplage de Solidus convient à une large gamme de segments de produits. Que ce soit de la viande, du poisson ou d'autres produits frais, cette solution d'emballage sous vide met en valeur chacun des produits en magasin tout en prolongeant leur durée de vie. Les solutions de pelliplage et d'emballage en atmosphère modifiée (EAM - MAP) contribuent à la réductions d'au moins 80 % de plastique par rapport à d'autres produits d'emballage, et les matériaux à base de fibres sont entièrement recyclables après utilisation.

Stäubli dévoile un bras robotisé de grande charge

Hall 5 Stand A34/B33

Le marché de l'agroalimentaire est un grand utilisateur de robots industriels, et plus particulièrement de robots conçus pour les environnements humides. Défiant tous les risques de contamination bactériologique, 100% hygiénique et dotée de performances techniques inégalées, la gamme de bras robotisés HE mise au point par **Stäubli** est la référence du marché. Le constructeur a développé des robots 4 et 6 axes conçus pour supporter jusqu'à 170 kg de charge. Leur conception hygiénique permet d'éviter tout risque de pénétration de micro-organisme grâce à leur structure fermée et pressurisée. Stäubli propose des robots équipés de lubrifiants NSF H1 pour répondre aux exigences de sécurité alimentaire tout en conservant les mêmes performances que la gamme standard.



Storopack protège les produits sensibles à la température

Hall 9 Stand C45

Storopack démontre avec Renature® Thermo que les marchandises sensibles à la température, telles que les denrées alimentaires et les produits pharmaceutiques, peuvent être acheminées de manière durable tout en étant parfaitement isotherme. La solution est ultra légère et très isolante.

L'emballage est composé de papier résistant à l'humidité et d'un matériau central compostable à domicile, fabriqué essentiellement à partir d'amidon végétal, un sous-produit industriel.

Les deux panneaux couvrent efficacement les six côtés autour des marchandises à expédier pour une protection parfaite à l'intérieur de la boîte, en gardant les denrées périssables intactes. Après utilisation, les consommateurs peuvent facilement séparer les éléments, en recyclant le papier dans la poubelle jaune et en compostant à domicile l'amidon végétal réutilisable et biodégradable.

Teepttrak développe un algorithme de détection d'anomalie

Hall 6 Stand D4

Grâce à sa plateforme de « Machine Learning », qui permet de traiter de grandes quantités d'informations industrielles en quelques secondes, **Teepttrak** propose un algorithme de détection d'anomalies facile



à utiliser par n'importe quel opérateur grâce à son interface automatisée et conviviale. Une autre solution est prévue pour aider les équipes dans les ateliers à trouver les meilleurs réglages pour maximiser la production, l'efficacité énergétique et la qualité.

Timis unveils a new printing system

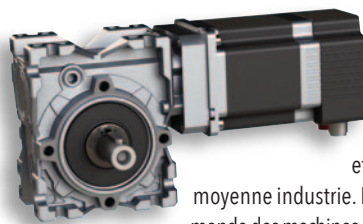
Hall 9 Stand B29

Timjet Premium is a printer showcased by **Timis** that redefines inkjet printing standards. This compact solution integrates a printhead and controller into a single unit, providing installation flexibility even in limited spaces. Thanks to its all-in-one design, it easily integrates into various work environments, optimizing space utilization. It does not use solvents and has a very economical ink consumption. With a wide range of available inks, the Timjet Premium stands out from its high-definition marking competitors. The printer can be used from cardboard to plastic to glass. Printing can be done laterally or on the top of the object, offering maximum flexibility to meet the specific needs of each application.



Varvel : pour chaque typologie de moteur électrique sa bride

Hall 3 Stand F1



Varvel conçoit et fabrique des réducteurs et variateurs mécaniques dédiés à la petite et moyenne industrie. Il est un partenaire de premier plan dans le monde des machines automatiques et de l'emballage, en particulier

dans l'industrie agro-alimentaire, cosmétique, pharmaceutique et chimie. Un rôle obtenu grâce à une gamme de produits atteignant 3 400 Nm de couple transmissible sur l'arbre lent et de 22 kW de puissance installable - avec plusieurs configurations possibles et une large gamme de brides pour les types les plus variés de moteurs et de servomoteurs que l'on trouve sur le marché - tout en offrant la possibilité de fournir des solutions complètes, avec des composants prêts à être implémentés sur les équipements. L'introduction des brides « carrées », pour l'accouplement avec les moteurs pas à pas et brushless, est possible grâce à la modularité des produits Varvel.

Velfor conditionne les fromages avec des solutions dédiées

Hall 9 Stand B39

La conception de chaque emballage développé par **Velfor** permet de mettre en valeur les fromages tout en préservant la qualité de chaque produit. Ses principaux avantages



: plots de stabilité facilitant le transport et la mise en rayon et pas de frais d'outillage. Cette gamme est déclinable en version 80% post-consumer. Elle est certifiée par l'EFSA comme étant apte à l'alimentarité, sans possibilité de contaminations. Après utilisation, le produit initial est collecté, nettoyé, recyclé puis réutilisé pour fabriquer un nouveau produit.

Videojet showcases its new inkjet marking printer

Hall 10 Stand F4

Videojet 1880+ is **Videojet's** latest innovation in ultra-high-speed inkjet marking printers. This new printer has been designed to simplify its configuration, operation and maintenance, thanks in particular to its **Simplicity™** interface that facilitates setup and daily use. It is also equipped with advanced diagnostic tools with **Videojet Maximize™** software that helps identify trends in printer behavior in order to optimize its use as



much as possible. It is also equipped with a deposit accumulation sensor in the gutter that allows the printhead to be cleaned only when it needs it thanks to the automatic rinse function. Integrating the Videojet 1880+ into your production lines will be hassle-free as it has intelligent I/O features that allow it to work with production line control systems.

VikingMasek remplit les sticks avec polyvalence

Hall 10 Stand G52

VikingMasek est une entreprise familiale tchèque avec 60 ans d'expérience dans l'industrie de l'emballage. Le constructeur expose sur son stand la machine Stickpack ST600 8 pistes. Machine tout inox, elle est capable de réaliser toutes les formes de stickpack avec tous les types d'ouvertures faciles à une cadence de 80 cpm. L'équipement est destiné aux produits alimentaires (café, sucre, mayonnaise, ketchup, vinaigrette, ...), alimentation animale, détergents, pharmaceutiques, diététiques, en poudres, liquides ou granulés.



Walki partage plusieurs concepts en alternative au plastique

Hall 9 Stand D39



Dans le secteur de la confiserie, les sachets sont généralement à base de plastique pour garantir une bonne résistance et être suspendus à des crochets sur les murs des supermarchés sans être déchirés au moment de la perforation. Le concept Walki@Seal REH de Walki, à base de fibres, comporte un renforcement au-dessus de la perforation du « trou européen », ce qui rend le

matériau suffisamment résistant pour supporter le poids, empêcher la déchirure du sachet sans compromettre sa recyclabilité. Le sachet convient également aux segments non alimentaires, comme les matériaux de quincaillerie pour la maison ou les jouets accrochés au mur dans les magasins. Par ailleurs, Walki propose également plusieurs options de barrières polymères naturels pour des emballages facilement recyclables. L'une de ces innovations est une boîte à hamburger de nouvelle génération à base de fibres, la Walki®EVO Pack N. La barrière en polymères naturels offre une résistance à l'eau et à la graisse pour une utilisation à court terme et l'application est donc entièrement conforme à la directive de l'UE sur les plastiques à usage unique. Enfin, Walki introduit également une barquette de biscuits à base de fibres comme alternative aux barquettes thermoformées en PET. Ces barquettes ont été développées en collaboration avec Syntegon et Billerud.

Weber Marking présente sa technologie de marquage par jet dévié

Hall 10 Stand F49



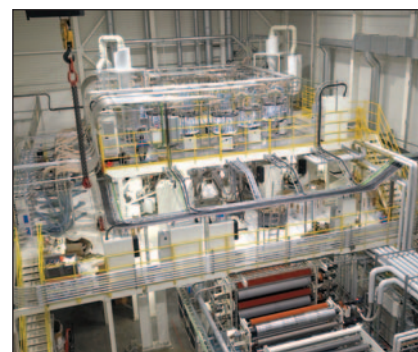
L'impression jet dévié est dédiée au marquage des produits unitaires. L'imprimante petit caractère CIJ.Z de Weber Marking est un système évolutif permettant d'utiliser la machine sur le long terme grâce à un large panel d'options qui suivent l'évolution de la production. Le système

contient un circuit à encre innovant avec rinçage automatique. Il peut marquer sur tout support de 2 à 5 lignes. Il dispose également d'un large choix d'encre afin de répondre aux différents besoins des applications. La machine est simple d'utilisation pour l'opérateur grâce à un design attractif ainsi qu'une interface tactile moderne à travers Orchestra. Enfin, l'imprimante répond aux exigences de l'industrie 4.0.

Wentus intègre du recyclé chimique dans ses films

Hall 2 Sand F38

Avec Wentopro SkinTight® 20 E CL, Wentus illustre le concept de boucle fermée grâce à l'utilisation de matériaux recyclés. Le matériau recyclé en PE de qualité alimentaire est issu d'un processus de recyclage chimique, certifié par ISCC+. Le produit peut être recyclé une nouvelle fois par le biais d'un processus de recyclage avancé et réintégré dans le flux de matériaux. Pour atteindre un taux compris entre 35 à 51% de matériaux recyclés, répondant déjà aux exigences futures de l'UE. Le fabricant indique qu'aucune restriction d'utilisation est à noter. La machinabilité est optimale, la brillance et transparence élevées ainsi que les propriétés mécaniques. Le film convient au contact alimentaire direct.



Wipak installs a new extrusion machine in Lille factory

Hall 9 stand D18/E19

The arrival of the new "Green Cast" extrusion machine at Wipak factory near Lille marks a turning point in its quest for innovation and sustainability. Positioned at the heart of our manufacturing process, this extruder plays an essential role

in enabling the production of the Green Choice range. This range of recyclable films bears witness to its commitment to sustainability, enabling the use of high-quality recycled materials and environmentally friendly manufacturing processes. By integrating "Green Cast" into its manufacturing process for the Green Choice range, the company is giving concrete expression to our commitment to a more ecological and sustainable future.

Zetes accompagne les industriels avec des solutions de traçabilité personnalisées

Hall 10 Stand E33

Zetes présente son portefeuille de solutions logicielles de traçabilité et de technologies dédiées à l'industrie agroalimentaire, avec entre autres ses machines MD-4000 pour l'impression-pose automatique d'étiquettes de produits, cartons et fardeaux dans des environnements industriels fonctionnant en continu, avec identification automatique. D'autres équipements sont mis en avant à l'instar de systèmes de contrôle ultra-performants, ou du logiciel d'exécution pour l'identification et la sérialisation des produits, ZetesAtlas, afin d'assurer une traçabilité conforme tout au long de la chaîne d'approvisionnement, de l'industriel au consommateur. ■

